

THERMTRONIX®

AUTOCLEAN™

SISTEMA ELÉCTRICO

Este es un equipo completo con sistema rotatorio móvil de desgasificado, que utiliza una simple conexión de 120 volts para todas las operaciones. No utiliza controles auxiliares o líneas eléctricas. No hay ninguna batería que cargar ni requiere de aire comprimido. Dispone de dos bases para cilindros de gas que eliminan la necesidad de conexiones complicadas. Ambas Conexiones eléctrica y de gas inerte, están protegidas en un simple cable retráctil instalado de fabrica, de alta seguridad en su manejo. Las ruedas de acero aseguran facilidad de movimiento, incluso en superficies ásperas mientras que un panel de control de operación integral permite ser operado por una persona.



- SEGURO
- EFICIENTE
- RÁPIDO
- LIMPIO
- PORTÁTIL
- BAJO COSTO

ALUMINIO

SISTEMA DE DESGASIFICACIÓN ROTATORIO

AUTOCLEAN™ SISTEMA ELÉCTRICO fue diseñado por **THERMTRONIX®**, el fabricante líder de hornos de alta calidad para la fusión de aluminio, y específicamente este sistema eficaz de limpieza, portátil, de bajo costo, para la desgasificación de las aleaciones de aluminio, con resultados precisos y de calidad. **AUTOCLEAN™ SISTEMA ELÉCTRICO** esta diseñado para ser usado con nitrógeno o argón, para asegurar las condiciones de trabajo y proveerle consistentemente aluminio de alta calidad.

THERMTRONIX®

AUTOCLEAN™ **SISTEMA ELÉCTRICO**

VALOR AGREGADO, UNA CARACTERÍSTICA
DE CADA PRODUCTO **THERMTRONIX®**

- OPERACIÓN ELÉCTRICA TOTAL •
- SIN AIRE COMPRIMIDO •
- SIN BATERÍAS QUE CARGAR •
- OPERACIÓN AUTOMÁTICA •
- CILINDROS DE GAS CON CUBIERTA •
- CONEXIÓN DE OPERACIÓN MÓVIL •
- ELEVACIÓN HIDRÁULICA SUAVE •
- ALTO NIVEL DE ELEVACIÓN •
- OPERACIÓN SILENCIOSA •
- CONTROL DE OPERACIÓN SENCILLO •
- GRANDES RUEDAS DE ACERO •
- LANZAS Y ROTORES DE GRAN DURACIÓN •

AUTOCLEAN™ SISTEMA ELÉCTRICO, utiliza un método probado en fundiciones, de desgasificación giratoria, en que lo mismo un argón "seco" o gas nitrógeno pasan a través de una pared mecanizada con una lanza de gráfito que tiene una capa protectora aplicada de fábrica, para reducir la oxidación y prolongar su vida útil. Un rotor bordeado corta el gas y lo dispersa uniformemente en el fondo del baño de aluminio fundido. Se crean diminutas burbujas de gas inerte, en las cuales el hidrógeno queda atrapado y es llevado a la superficie del metal y finalmente quedan en la atmósfera. El tiempo común de desgasificado será de 7 a 15 minutos en una fusión de 1,000 lb (450 kg) dependiendo del tipo de aleación y el gas inerte que use.

Diseños y especificaciones sujetas a cambio sin previo aviso.



BOLETIN 3201S

Web Site <http://thermtronix.com>

CONTROL AUTOMÁTICO



ALTO NIVEL DE ELEVACIÓN

Diseño de largo alcance que permite la desgasificación en hornos de cualquier tamaño



Alto nivel de elevación que ajusta a los hornos montados en alto.

Muestras tomadas de una fusión de 1000 lb (450) kg en aleación 365 después de 12 minutos de desgasificación de nitrógeno con **AUTOCLEAN™ SISTEMA ELÉCTRICO** y probado a 26" (660 mm) Hg en un RATS (Sistema de prueba de reducción atmosférica) por **THERMTRONIX®**



ANTES

DESPUÉS