

THERMTRONIX®

AUTOCLEAN II™

SISTEMA DE DESGASIFICACION ROTATIVO PARA LAS MEZCLAS DE ALUMINIO

★ **SEGURO** ★

★ **RAPIDO** ★

★ **LIMPIO** ★

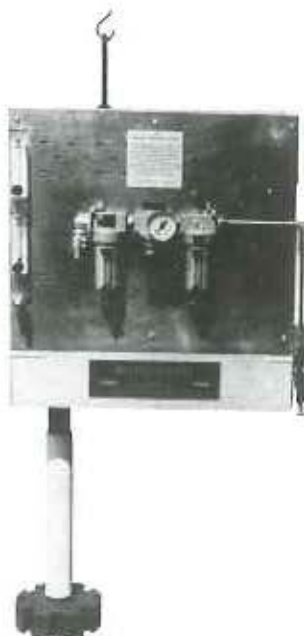
PORTABLE



DE USO FACIL



BAJO COSTO



EFFICIENTE



PESO LIGERO



**MANEJADO
POR AIRE**

AUTOCLEAN™ sistema completo con flecha de grafito y rotor que juntos pesas menos de 75 lbs. para una funcionamiento verdaderamente portable.

★ **DESGASIFICACION SEGURA EN MEDIO AMBIENTE** ★

AUTOCLEAN™ fue diseñado por **THERMTRONIX®**, un lider entre fabricantes de hornos de alta calidad para la fusión de aluminio, con las especificaciones como son portable, peso ligero, bajo costo, sistema de limpieza para la desgaseificación de las mezclas de aluminio en los hornos tipo crisol con precisión y resultados de calidad repetitivos. **AUTOCLEAN™** es diseñado para usarse con nitrógeno o argón para asegurar en medio ambiente seguros en las condiciones de trabajo y al mismo tiempo provee consistencia de alta calidad en el aluminio.

PRODUCTO FOLLETO 3102S

THERMTRONIX®

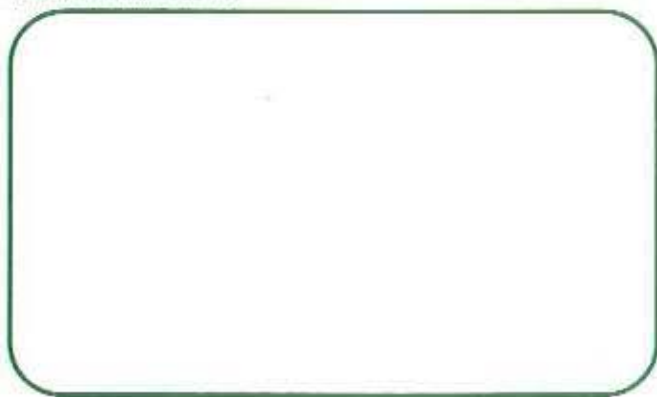


AUTOCLEAN™, características de su unidad de sistema portable:

- NO se requiere(n) servicio eléctrico, líneas, enchufes, interruptores, botones de control, etc. ... Se requiere una sola línea de aire y gas inerte.
- NO se requiere un tablero de control montado en la pared, todos los controles son montados directamente en el sistema para un funcionamiento verdaderamente portable.

AUTOCLEAN™ es utilizado en las fundiciones con su método aprobado de desgacificación giratoria en el que cualquiera de los dos en "seco" gas argón or nitrógeno es pasado a través de una pared resistente maquinada para la flecha de grafito, protegido de fabrica con una fibra resistente a la humedad en la entrada para asegurar el alargamiento de su vida. Un unico cortarista en el rotor corta el gas y lo dispersa equitativamente en el fondo del baño del aluminio derretido. Estas burbujas miniaturas de gas se presentan y aumentan en el área de la superficie no obstante el hidrogeno se disuelve dentro del aluminio derretido siendo este absorbido lentamente antes de elevarse a la superficie. Tipicamente, el tiempo requerido de desgacificación es de 7 a 15 minutos para un derretimiento de 1000 lbs. dependiendo de factores tal como el tipo de aleación y el tipo de gas inerte que se usé.

REPRESENTADO POR



ANTES

Muestras tomadas de un derretimiento de 1000 lbs. de mezclado aluminio 356 despues de 12 minutos de desgacificación nitrógena con el **AUTOCLEAN™** y puestas a prueba á 26 pulgadas Hg dentro de un sistema **RATS™** (sistema de pruebas de atmósfera reducida) hecho por **THERMTRONIX®**



DESPUES

PRODUCTO FOLLETO 3102S