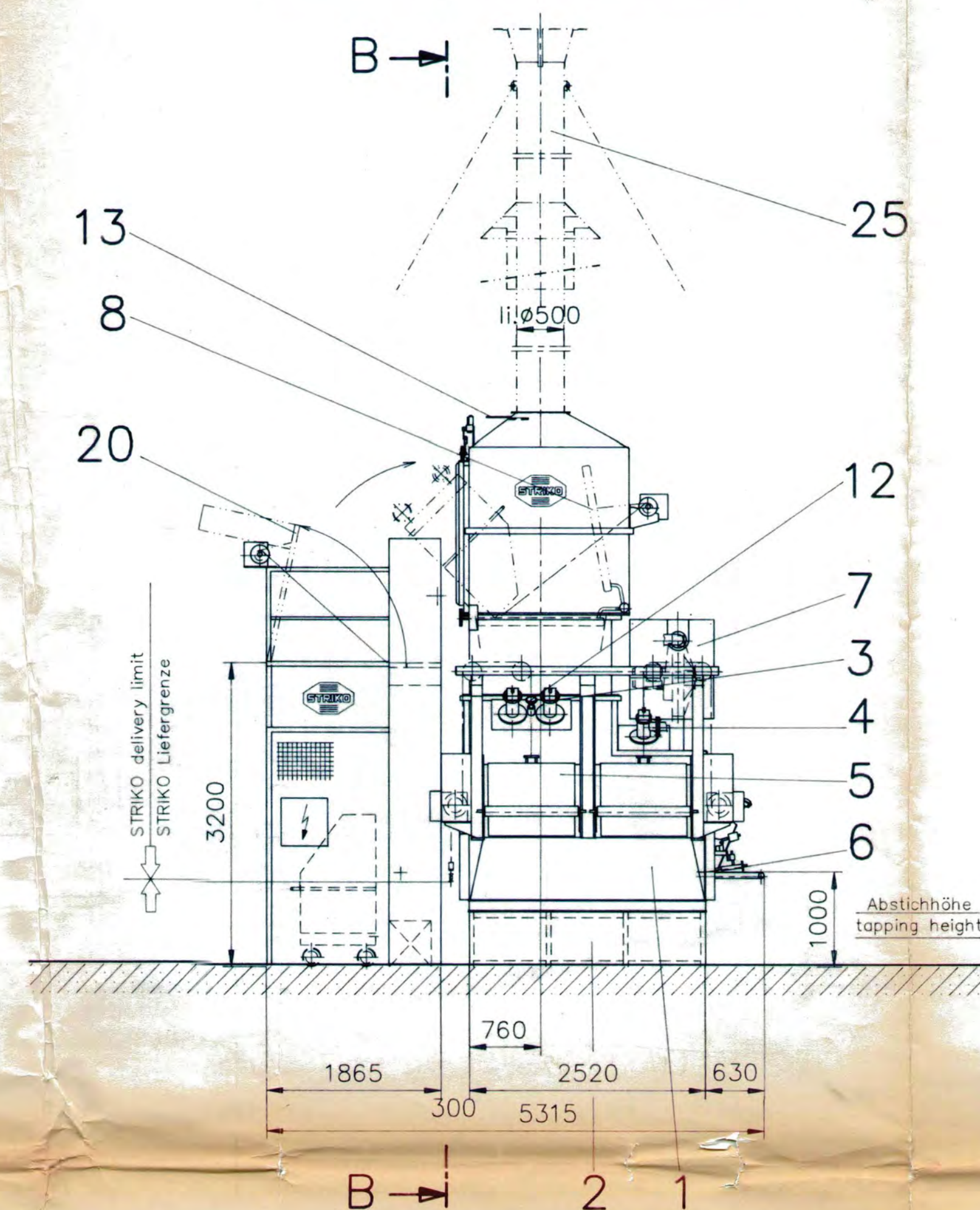
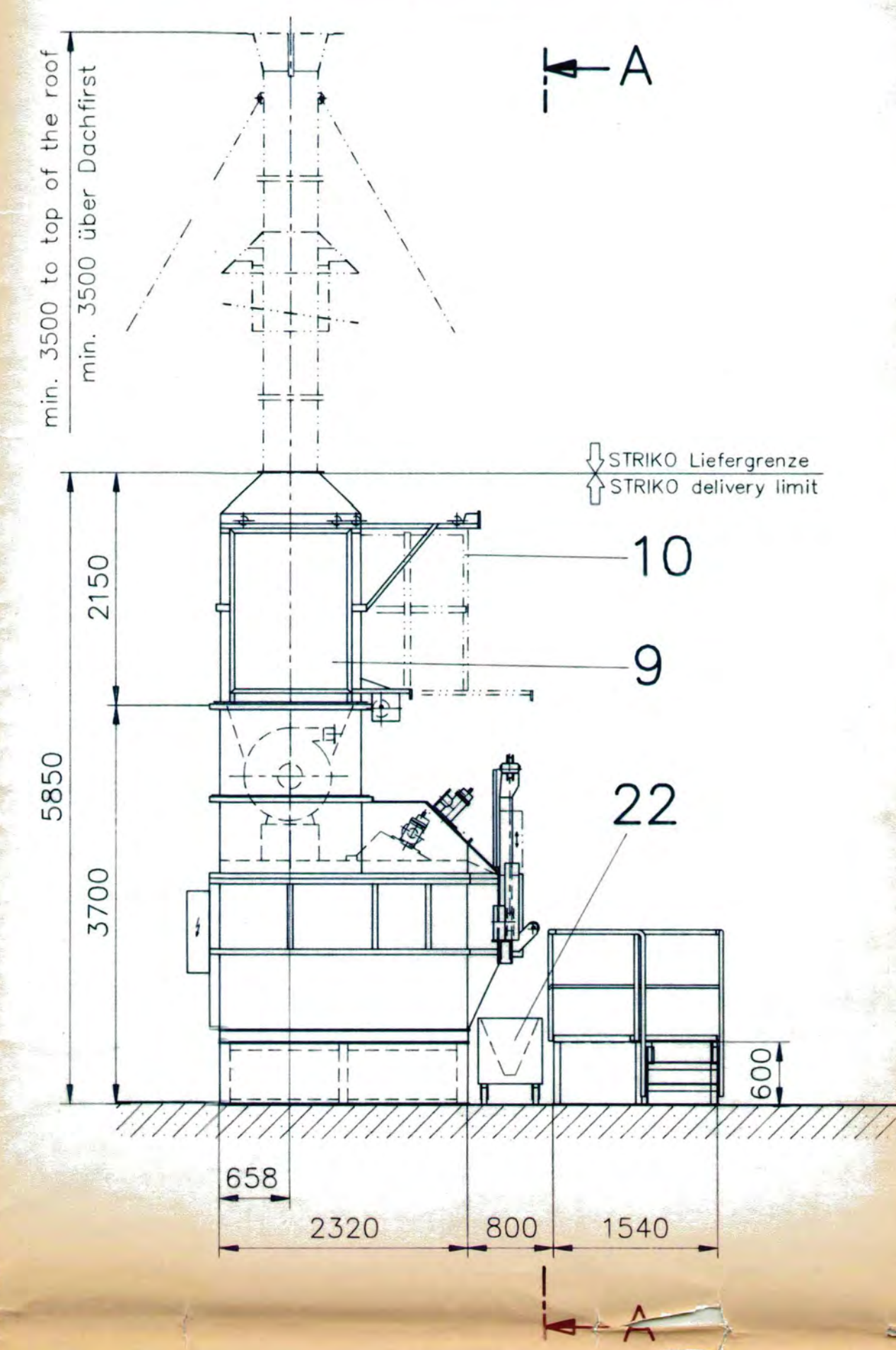


Schnitt/View A - A



Schnitt/View B - B



Diese Zeichnung ist über AutoCAD erstellt.
Änderungen von Hand sind nicht zulässig.

Valid only are descriptions and drawings with the latest update and index, approved and accepted by STRIKO and the customer.

The chimney has to be erected acc. to local building regulations. Under every working condition a draught of min. 5 Pa. and max. 15 Pa. measured in the middle of the waste gas hood is necessary. The underpressure of the building must not influence these values. The waste gas system has to be installed so that no energy is exhausted from the furnace interior, e.g. exhaust fan. Suitable steps have to be taken to pass the tensile stress of the chimney over to the roof construction; no stress is allowed to pass over the furnace hood. Sealing of the roof to be done by the customer, acc. to local fire precaution and safety regulations.

The floor where the furnace is erected, has to be level and suitable for a load of approx. 320 N/cm². The charging unit must be anchored to the ground with dowels. The furnace doesn't have to be anchored.

Copyright DIN 34-1-E:

Copying of this document, and giving it to others and the use or communication of the contents thereof, are forbidden without expressed authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of an utility model (registered trade mark) or design.

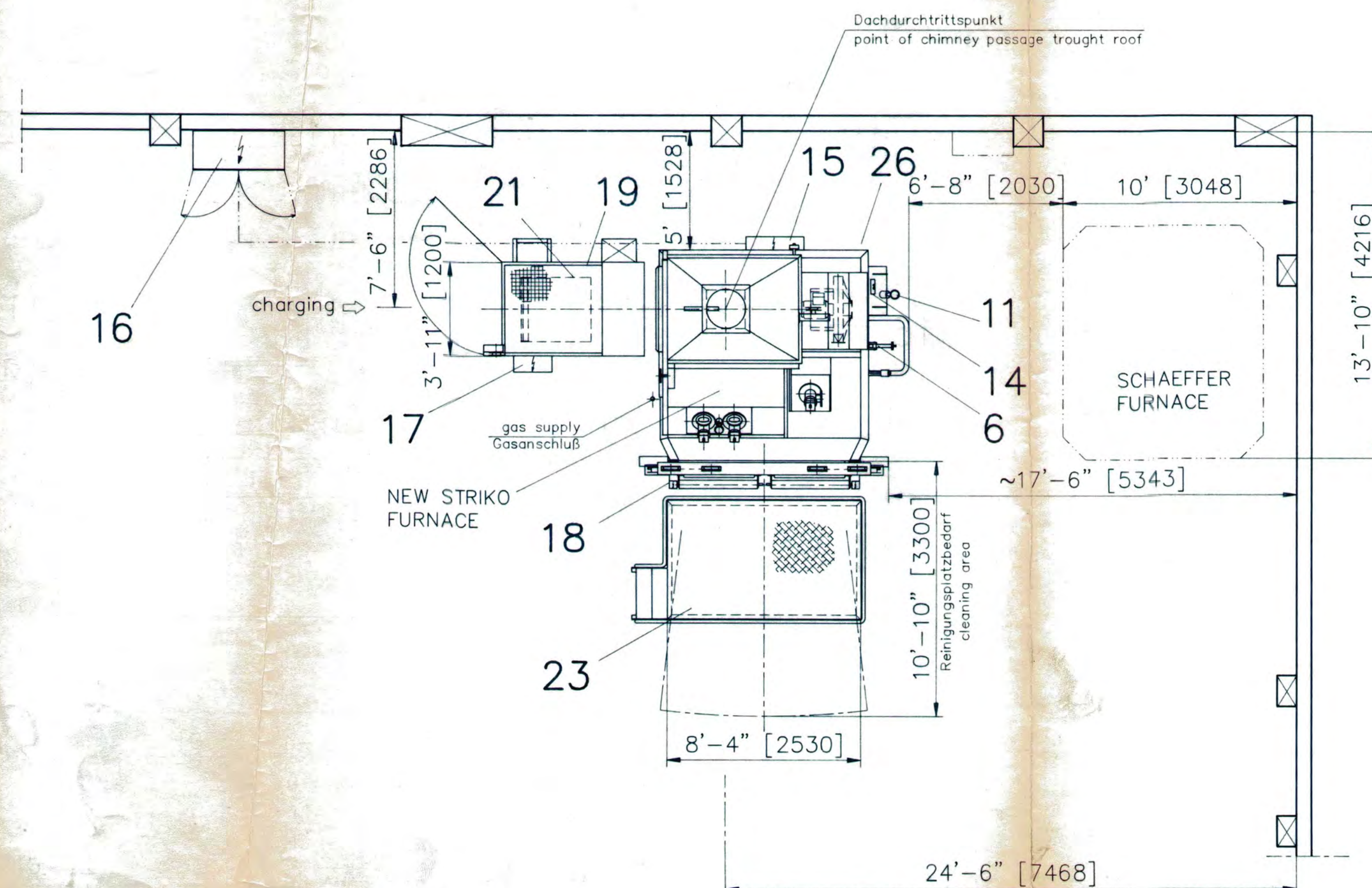
Nur die von STRIKO und dem Kunden genehmigten und mit dem letzten Datum und Index versehenen Ausführungsunterlagen haben Gültigkeit.

Kamin nach örtlichen Bauvorschriften errichten und so weit über Dach führen, daß Abgase einwandfrei abgeführt werden. Zugbedarf, gemessen Mitte Haube, in jedem Betriebszustand zwischen min. 5 Pa. und max. 15 Pa. erforderlich. Hallenunterdruck darf diese Werte nicht beeinflussen. Das Abgassystem ist so zu erstellen bzw. so zu regeln, daß keine Energie aus dem Ofen abgesaugt wird. Kaminkräfte über geeignete Maßnahmen in Dachkonstruktion einleiten; in die Haubenkonstruktion dürfen keine Kräfte gelangen. Dachabdichtung durch Kunden, entsprechend Feuerschutzvorschriften.

Der Aufstellungsplatz der Ofenanlage muß plan, waagrecht und für die Belastung von ca. 320 N/cm² geeignet sein. Das Beschickungsgerät wird mittels Dübel im Beton verankert. Der Ofen wird nicht verankert.

Schutzvermerk DIN 34-1-D:

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.



26	1	lfdm Verbindungskabel	(bauseits)	connection cable	(by customer)
25	1	Abgaskamin	(bauseits)	chimney	(by customer)
24	1	Satz Reinigungswerkzeug	(nicht gez.)	cleaning tools	(not drawn)
23	1	Reinigungsbühne		cleaning platform	
22	1	Krätzewagen		draw car	
21	1	Beschickungswagen L=800;B=800;T=600		charging car	
20	1	Wartungsbühne mit Elektrowinde		working platform with el. winch	
19	1	Beschickungsanlage K500		charging unit K500	
18	2	Drückergehäuse für Hubtür		push button case	
17	1	Bedienpult L=500;B=500;T=210		operator panel	
16	1	Schaltschrank L=1200;B=500;H=2100		electric panel	
15	1	Klemmenkasten L=760;B=760;T=210		terminal box	
14	1	Max. Badstandsüberwachung		indicator for max. metal level control	
13	1	Temp.-Meßstelle (Abgas)		temp. measuring (waste gas)	
12	1	Temp.-Meßstelle (Schmelzraum)		temp. measuring (melting zone)	
11	1	Temp.-Meßstelle (Bad)		temp. measuring (bath)	
10	1	Schiebetür für Abgashaube		sliding door	
9	1	Abgashaube		waste gas hood	
8	1	Schachtabdeckung		flue baffle	
7	1	Ventilator mit Schalldämmhaube		fan with sound absorbtion hood	
6	1	Abstichventil mit Rammschutz		tapping valve with protection guard	
5	2	Hubtür		lifting door	
4	1	Warmhaltebrenner		holding burner	
3	2	Schmelzbrenner		melting burner	
2	1	Ofenunterbau		furnace base	
1	1	Ofenkörper		furnace shell	
Teil	Anz.	Benennung			description

2	Ofen nach Kundenwunsch platziert.	2.7. PBL			
1	Zeichng. ergänzt / dwg revised	19.5. CHE			
Art der Änderung	Tag Name				
1995	Tag Name				
Bearb.	21.04. PB/AS				
Gepr.					
Norm. gepr.					
Maßstab	1:50				
Gepr. ges.					
W.Strikfeldt & Koch GmbH D 51674 Wiehl MH II-N 1000/1000 G-eg 10.02-4.389/12 Ers. f. Ers. d.					
Al-Schmelz- u. Warmhalteanlage Al-Melting and Holding Furnace CAD-Nr. 10024389					