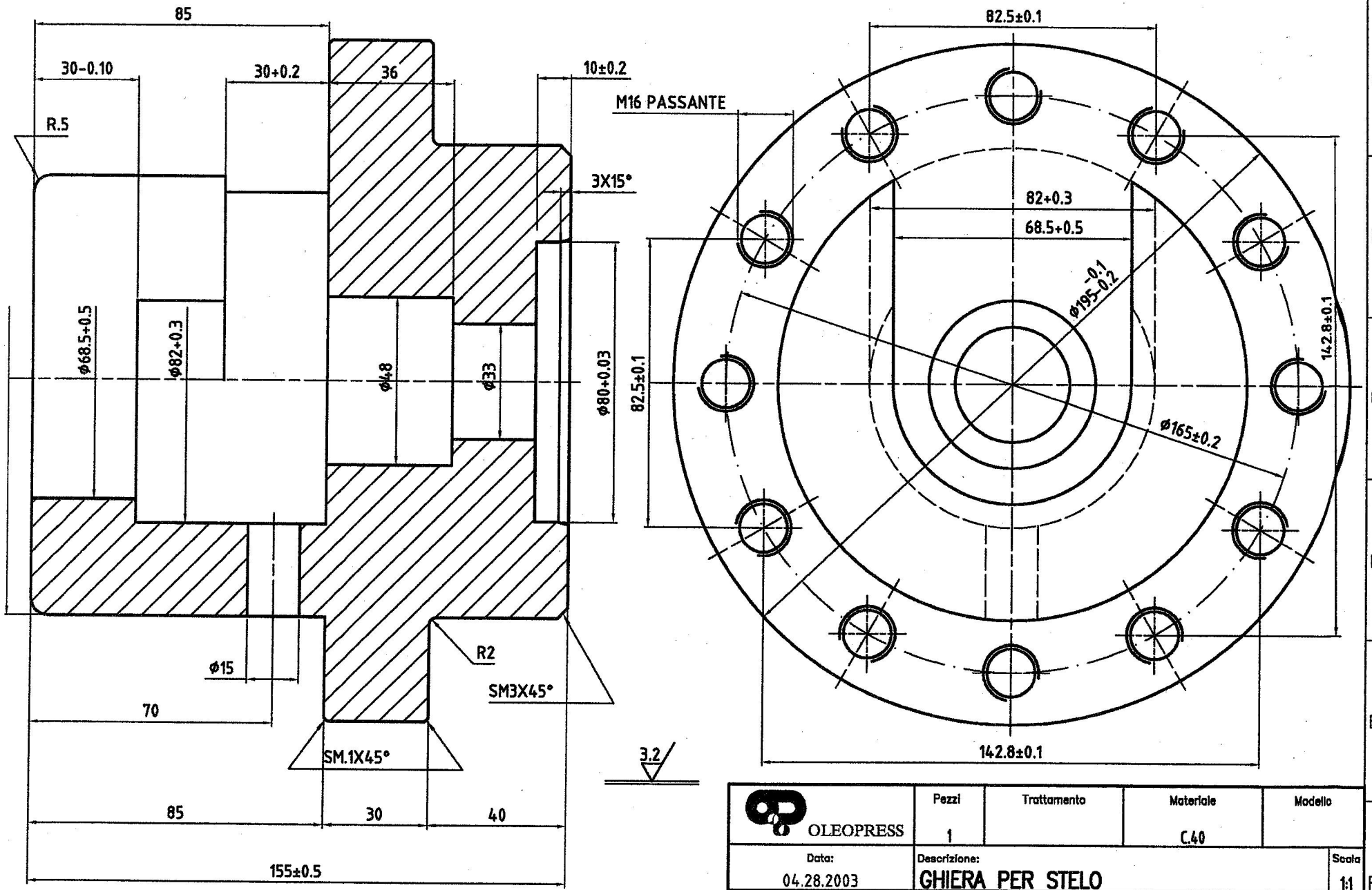
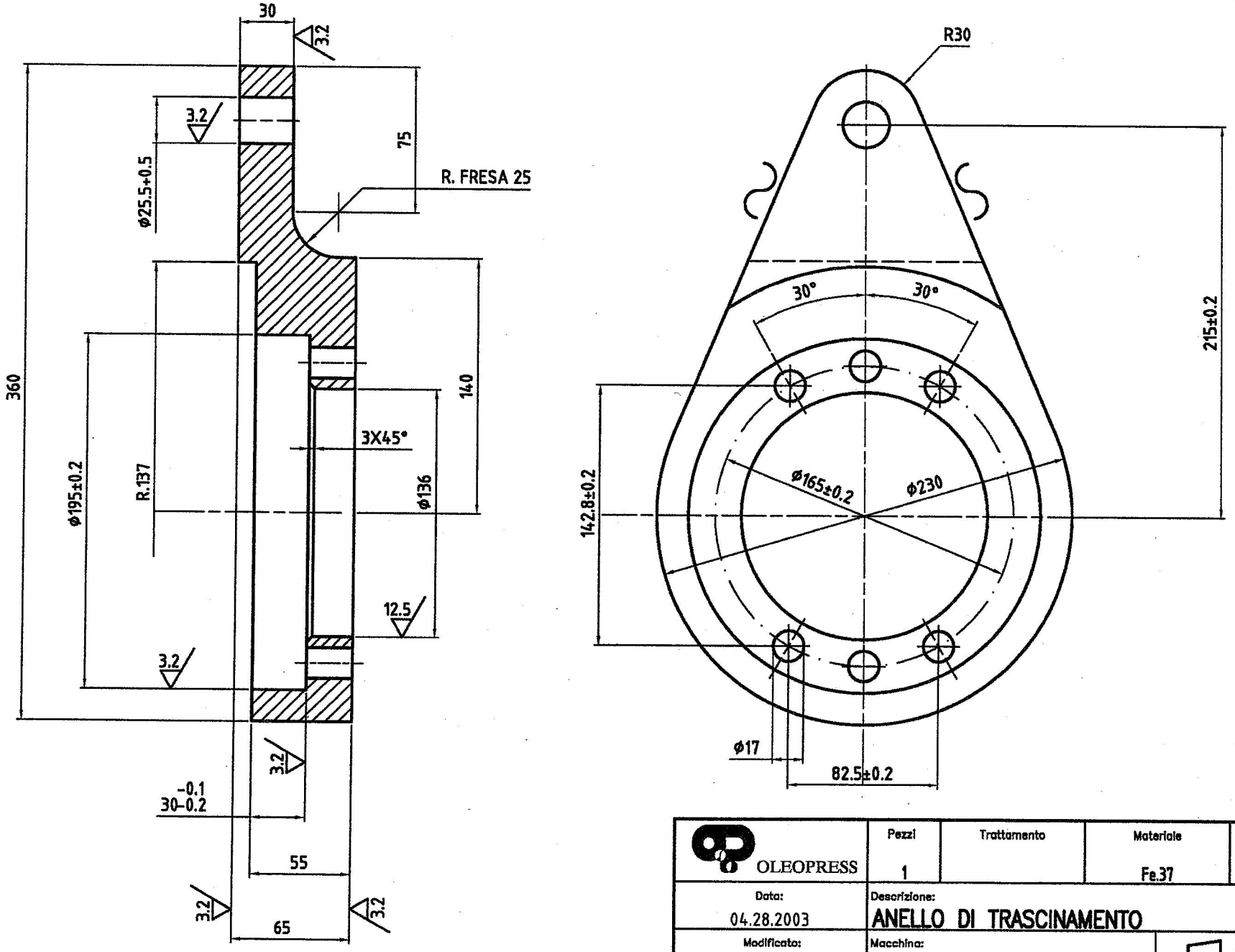
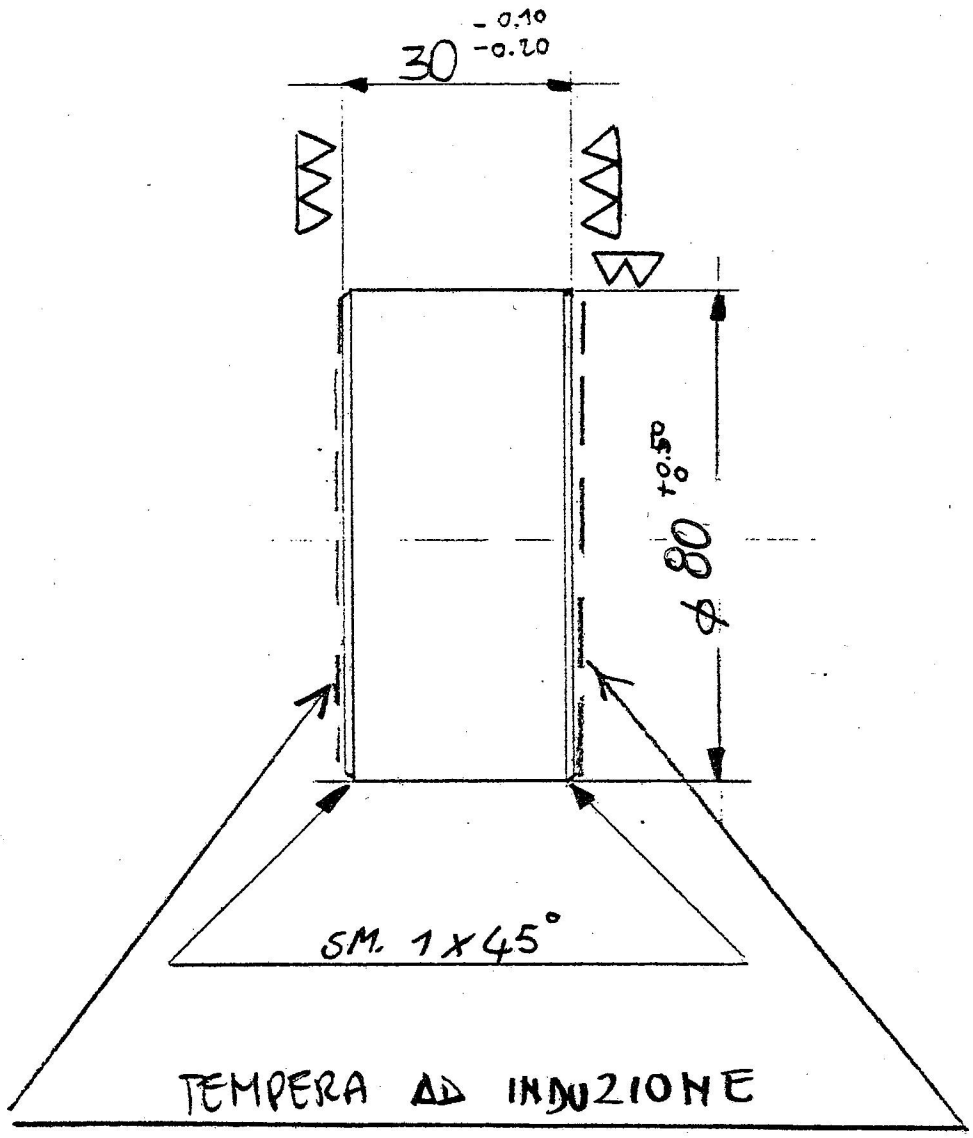


OLEOPRESS	Pezzi: 1	Trattamento	Materiale: C.40	Modello
Data: 04.28.2003	Descrizione: GHIERA PER STELO			Scala: 1:1
Modificato:	Macchina: OP/750-600			Form.: A3
Disegnato: pc02	N° dis.: OP/976/9		Nome file: op976-9.dwg	



OLEOPRESS	Pezzi: 1	Trattamento	Materiale: Fe.37	Modello
Data: 04.28.2003	Descrizione: ANELLO DI TRASCINAMENTO			Scala: 1:2
Modificato:	Macchina: OP/800-700			Form.: A3
Disegnato: pc02	N° dis.: OP/975/5		Nome file: op975-5.dwg	



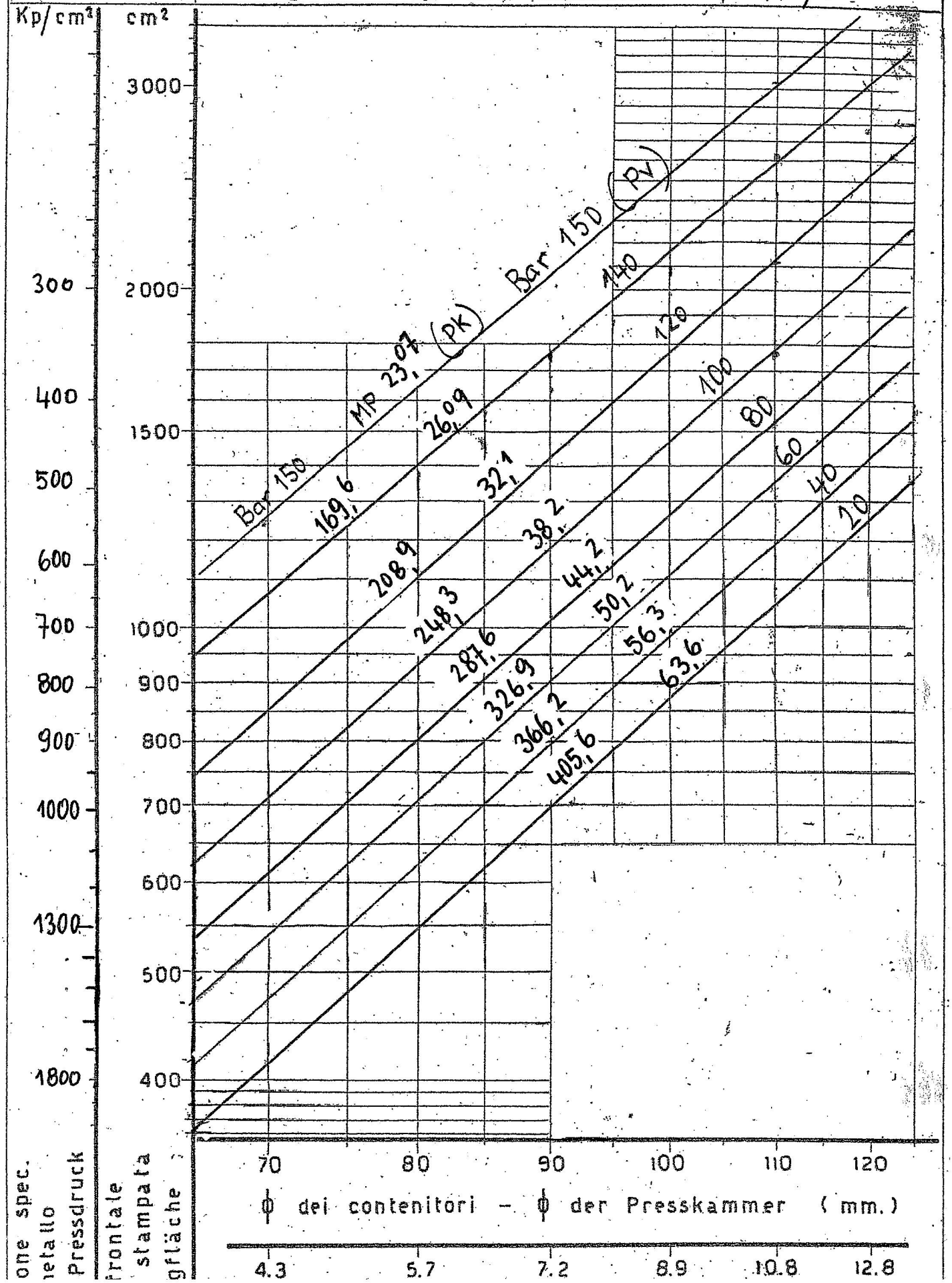
OLEOPRESS BRESCIA · ITALY	Pezzi 1	Trattamento TEMPERA INDUZIONE	Materiale C.40	Mod.	Mis. Finite	
Data	Descrizione PASTIGLIA PER STECO PISTONE			Macchina OL. 700 S		
Disegnato				DIS. N° OD/9211/1		

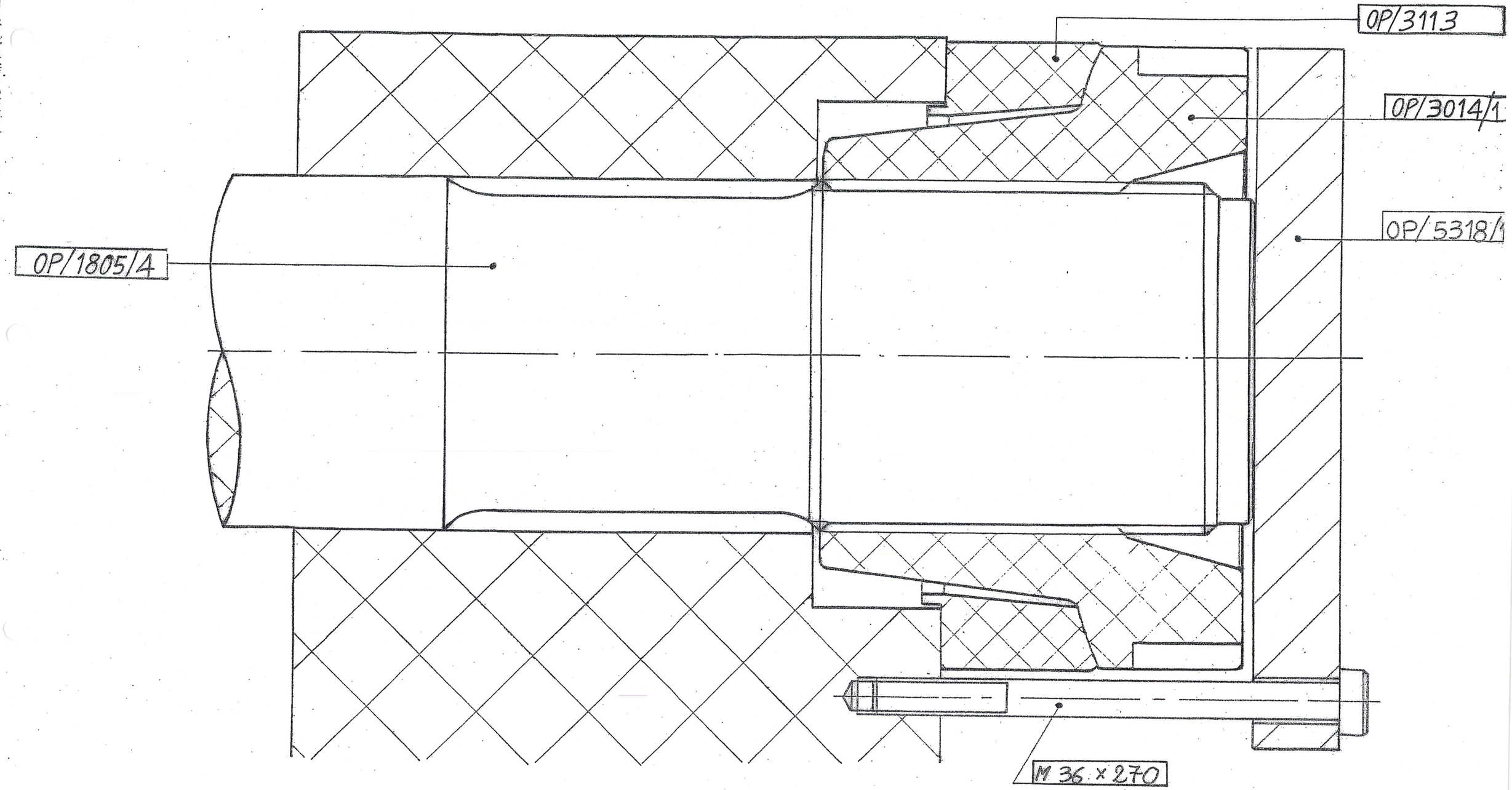
OLEOPRESS S.R.L.

Nomogramma variazioni dell'iniezione
Nomogramm der Pressteilwerte
Nomogramme variations de l'injection
Nomogram of injection variables

DIS. NO/15S/2

OP750/600





POS.	DENOMINAZIONE	PEZZI	MATERIALE	TRATTAMENTO

OLEOPRESS
BRESCIA - ITALY

Descr. ASSIEME DADO COLONNA
PIANO FISSO

MACCHINA : OP/800-700

GRUPPO :

DATA

SCALA: 1 : 2

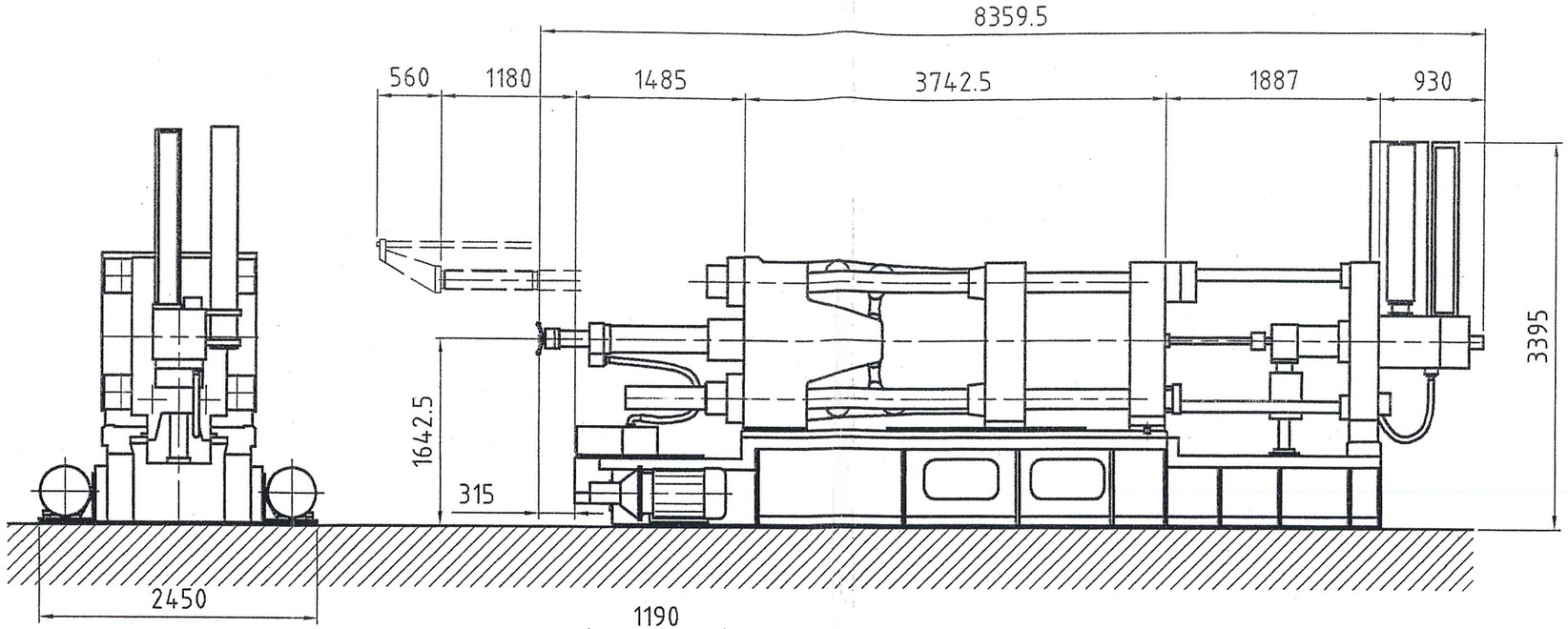
Composto da N. ..... fogli

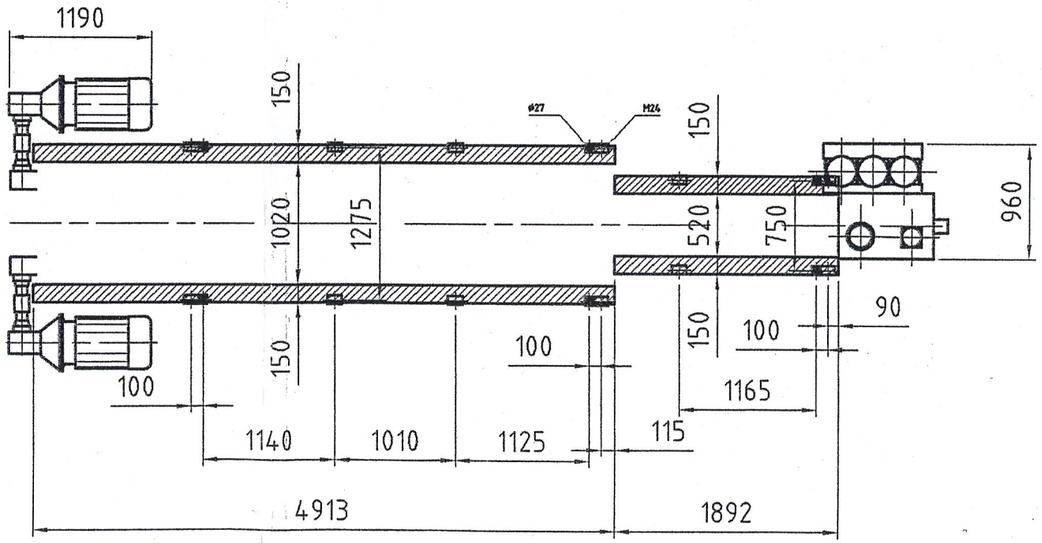
DISEGNATO

VISTO

Foglio N. .....

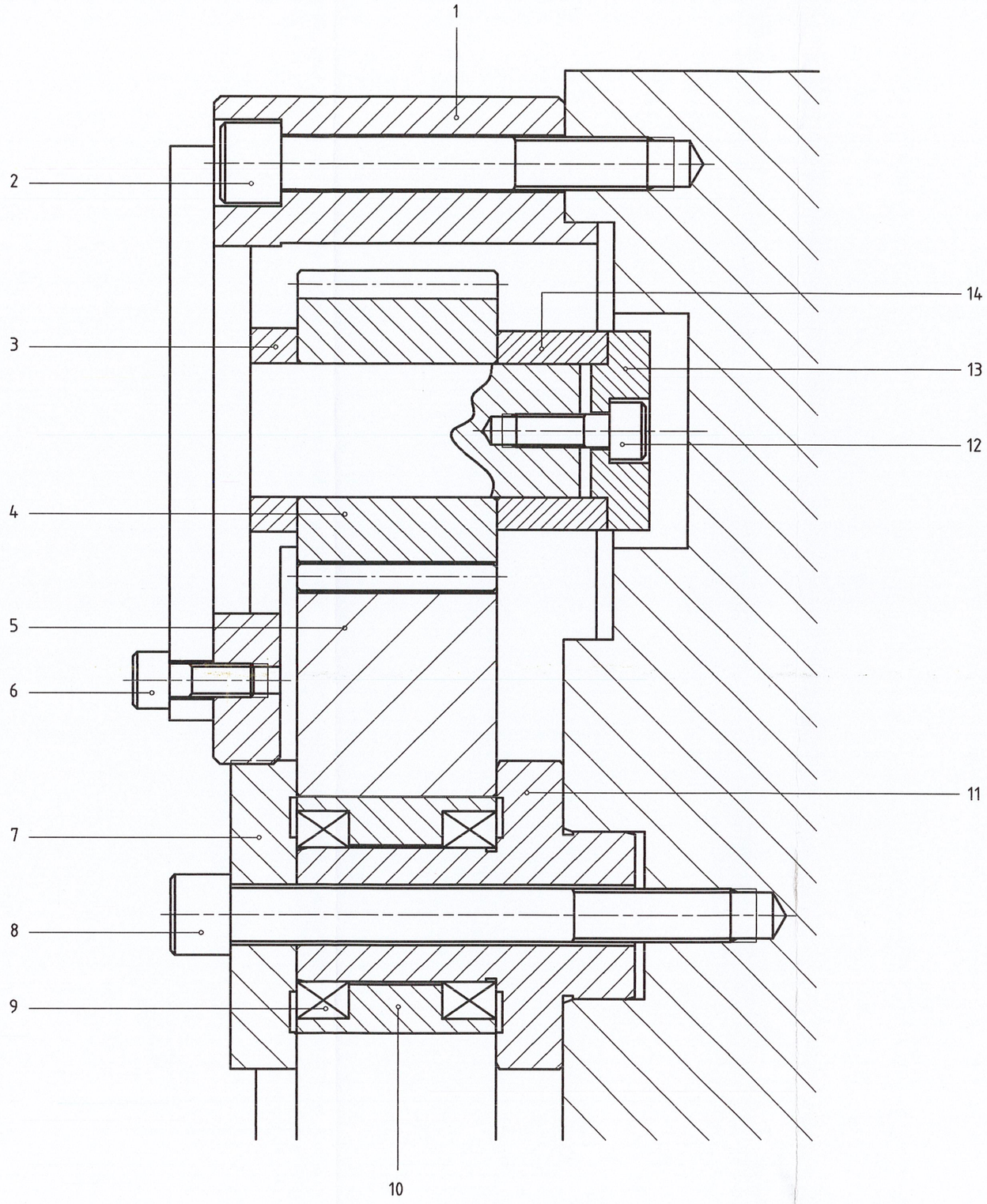
DIS. N° OP/9299/5





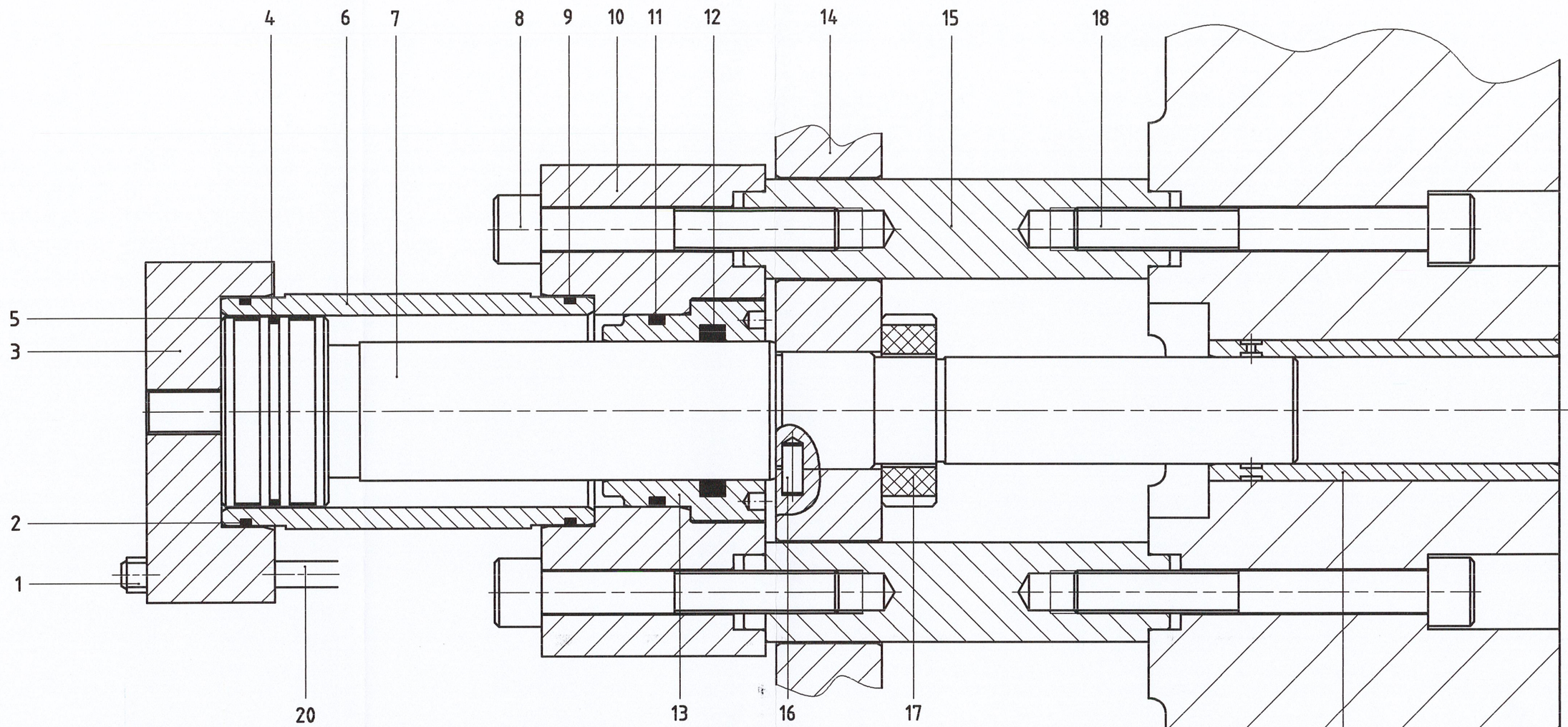
OLEOPRESS	Pezzi	Trattamento	Materiale	Modello
	-	-	-	-

Data: 10/11/2004	Descrizione: FUNDAMENTPLAN	Scala 1:50
Modificato:	Macchina: OP/750-600	Form.
Disegnato: Roberto	N° dis.: 71S/601/9	Nome file: Disegno3



POS.	DESCRIZIONE	PEZZI
1	700/812	1
2	V.T.C.E. M16X120	3
3	OP/3584	1
4	700/814	1
5	700/813	1
6	V.T.C.E. M10X35	8
7	OP/3714	1
8	V.T.C.E. M16X150	1
9	CUSCINETTO A RULLI CON ANELLO DI TENUTA INA Ø40/62X22 4908-2RS	2
10	OP/4879/7	1
11	700/816	1
12	V.T.C.E. M12X30	1
13	OP/3714	1
14	OP/3585	1

OLEOPRESS	Pezzi	Trattamento	Materiale	Modello
Data: 10.25.2002	Descrizione: ASSIEME RUOTA CENTRALE E MOTORE			Scala 1:1
Modificato:	Macchina: OP/700			Form. A2
Disegnato:	N° dis.:			Nome file:



POS.	DESCRIZIONE	PEZZI	POS.	DESCRIZIONE	PEZZI
1	DADO ELASTIC STOP M20X1,5	8	11	OR. 195	2
2	OR. 219	2	12	BALSELE B413354/1	2
3	OP/8232	2	13	700/263	2
4	GLYDRING S55044-1250	2	14	700/269K1	1
5	SLYDRING S55820-920-47	mm1550	15	OP/1867/3	4
6	700/266	2	16	SPINA Ø16X30	2
7	700/265	2	17	OP/1970	2
8	V.T.C.E. M30X150	4	18	V.T.C.E. M30X220	4
9	OR. 219	2	19	OP/544	2
10	700/264	2	20	700/268	8

OLEOPRESS

Pezzi	Trattamento	Materiale	Modello

Data: 06.17.2002

Descrizione: ASSIEME ESTRAZIONE CENTRALE

Scala 1:2

Modificato:

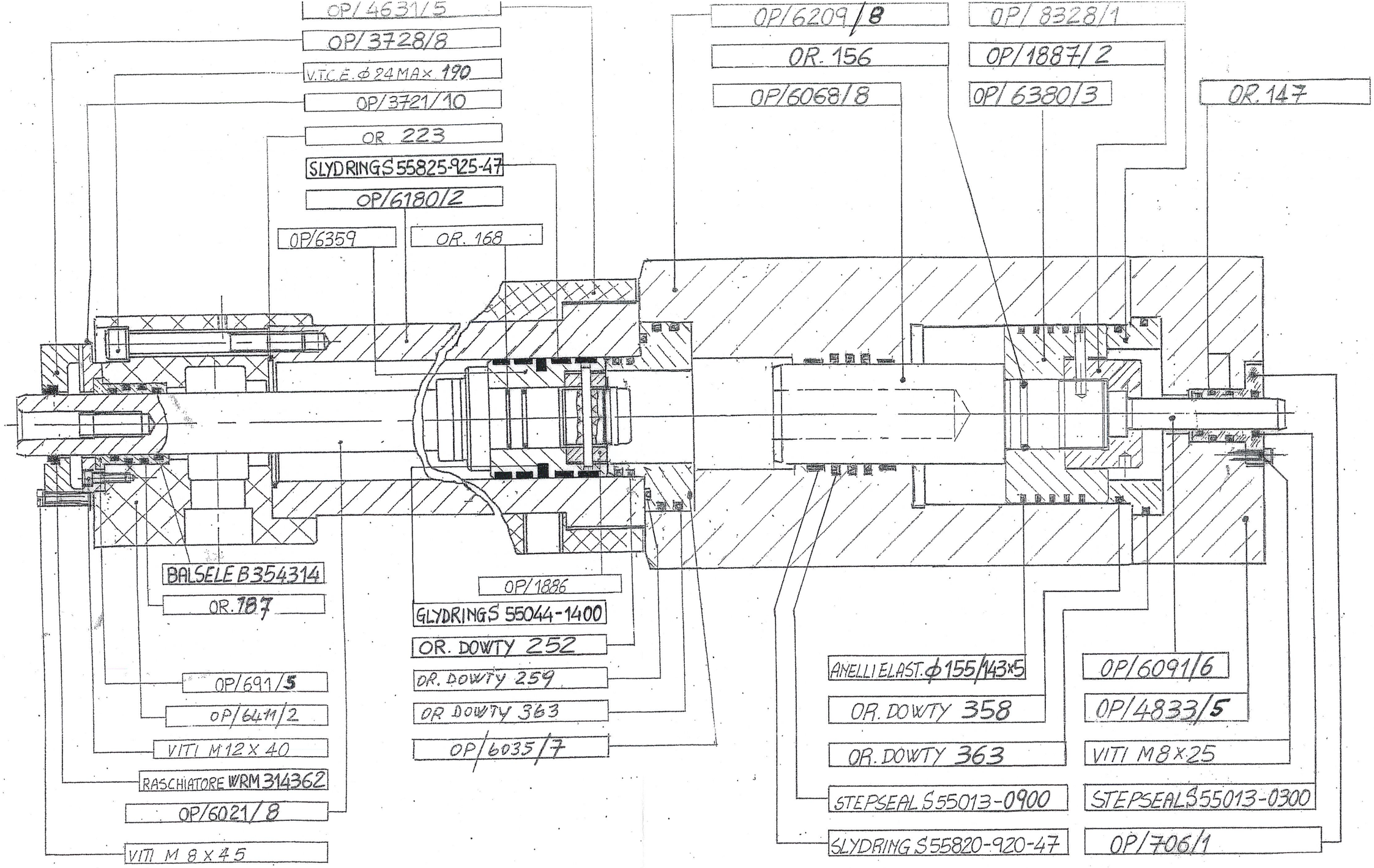
Macchina: OP/700

Form. A3

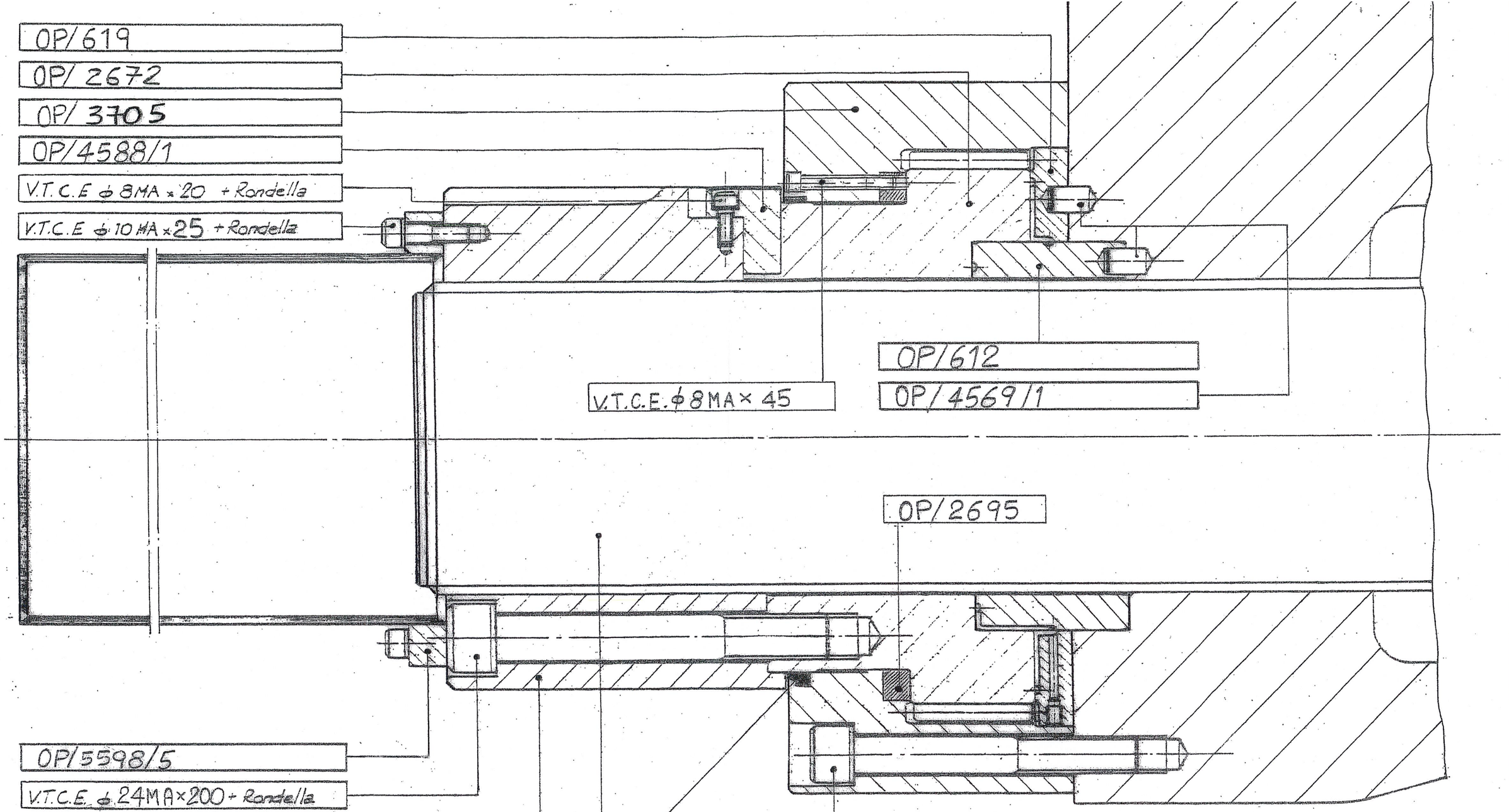
Disegnato:

N° dis.:

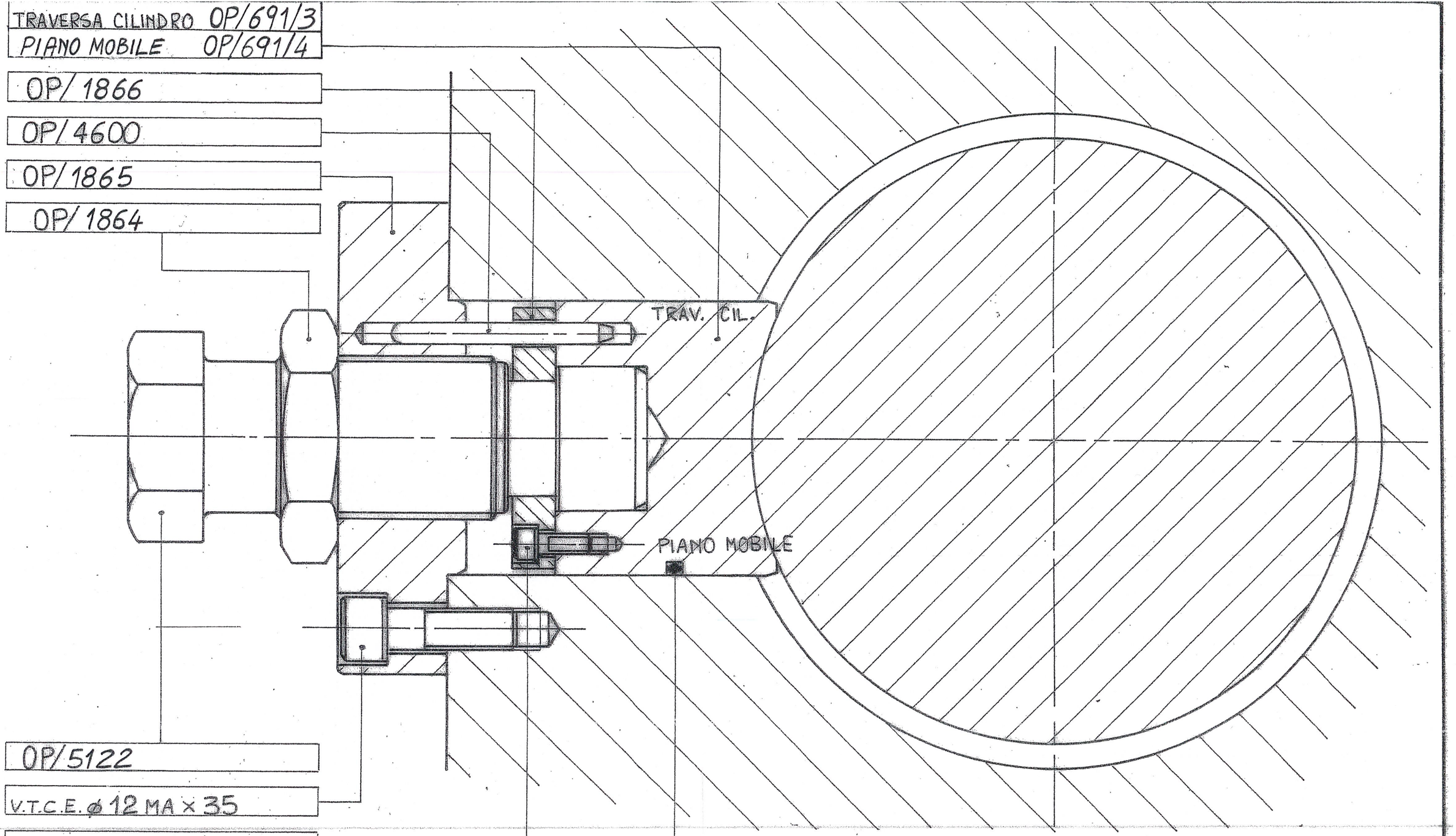
Nome file:



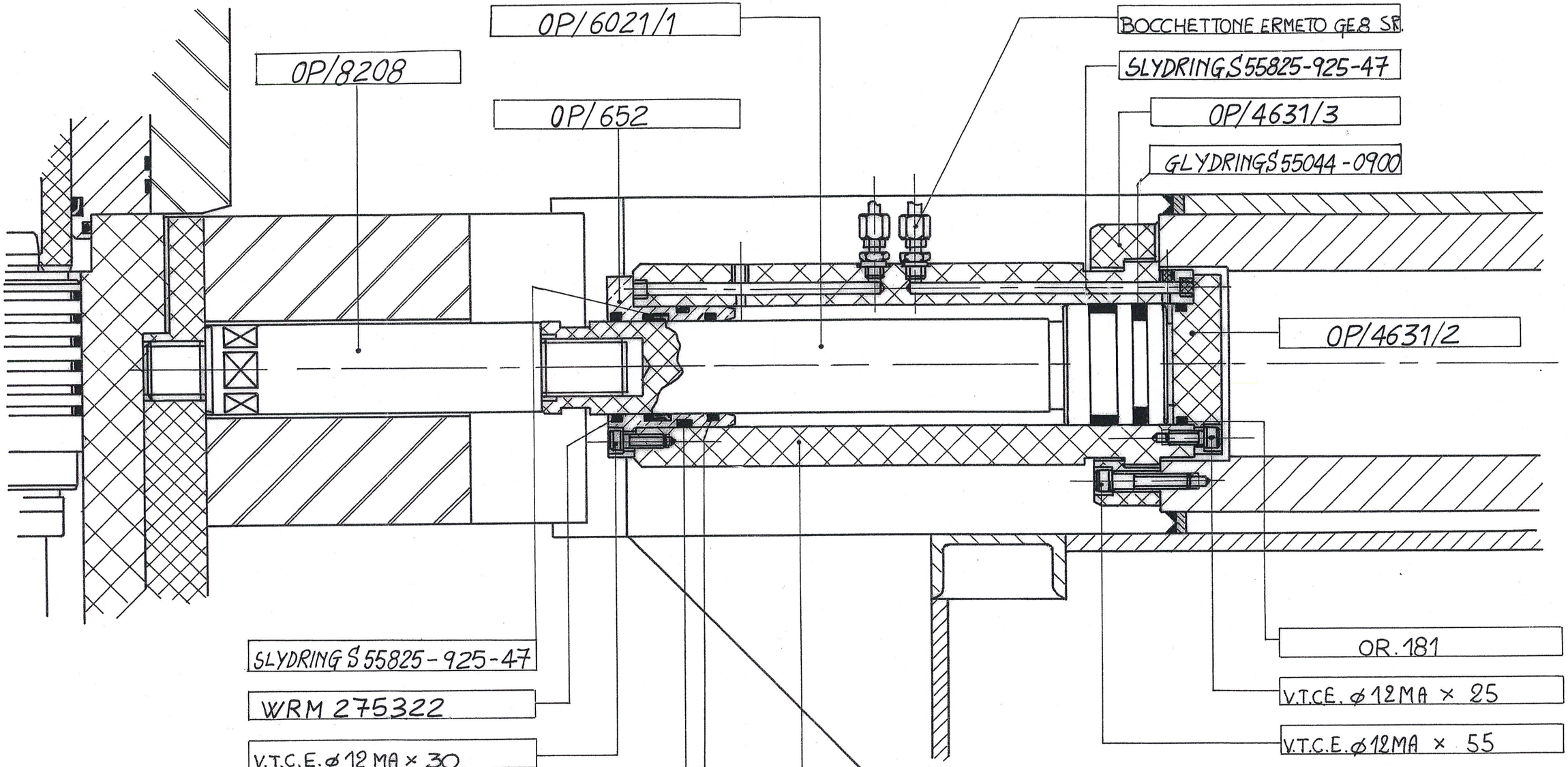
OLEOPRESS BRESCIA - ITALY	Pezzi	Trattamento	Materiale	Mod.	Mis. Finite	
Data	Descrizione ASSIEME CILINDRO INIEZIONE			Macchina OP/600		
Disegnato				DIS. N° OP/9187/11		



POS.	DENOMINAZIONE	PEZZI.	MATERIALE	TRATTAMENTO
OLEOPRESS S. R. L.	Descr. ASSIENE DADO COLONNA TRAVERSA CILINDRO			MACCHINA OP/800-700
				SEZIONE CHIUSURA | GRUPPO TRAV. CILI
DA	SCALA —			DIS. N. OP/9330/5

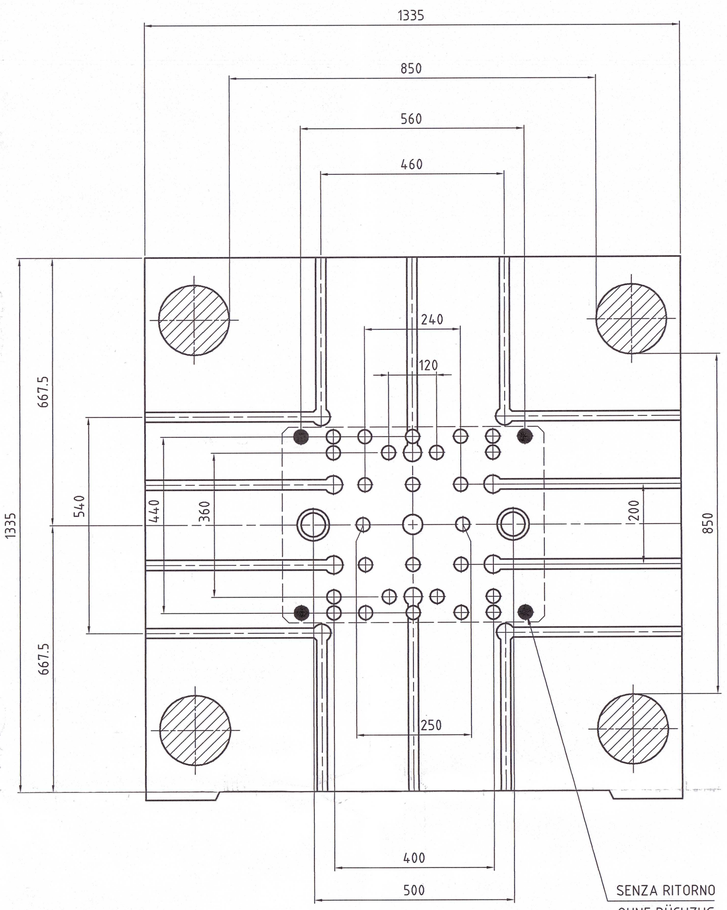


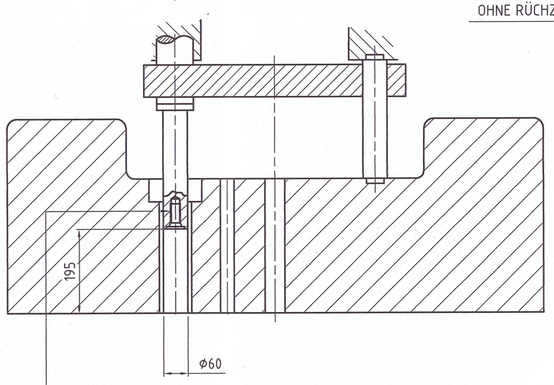
OLEOPRESS BRESCIA - ITALY	Pezzi	Trattamento	Materiale	Mod.	Mis. Finite	
Data	Descrizione ASSIEME BLOCCAGGIO COLONNA			Macchina OP/750-600		
Disegnato				DIS. N° OP/9120/3		

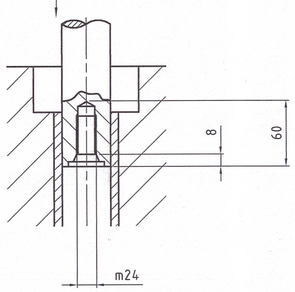


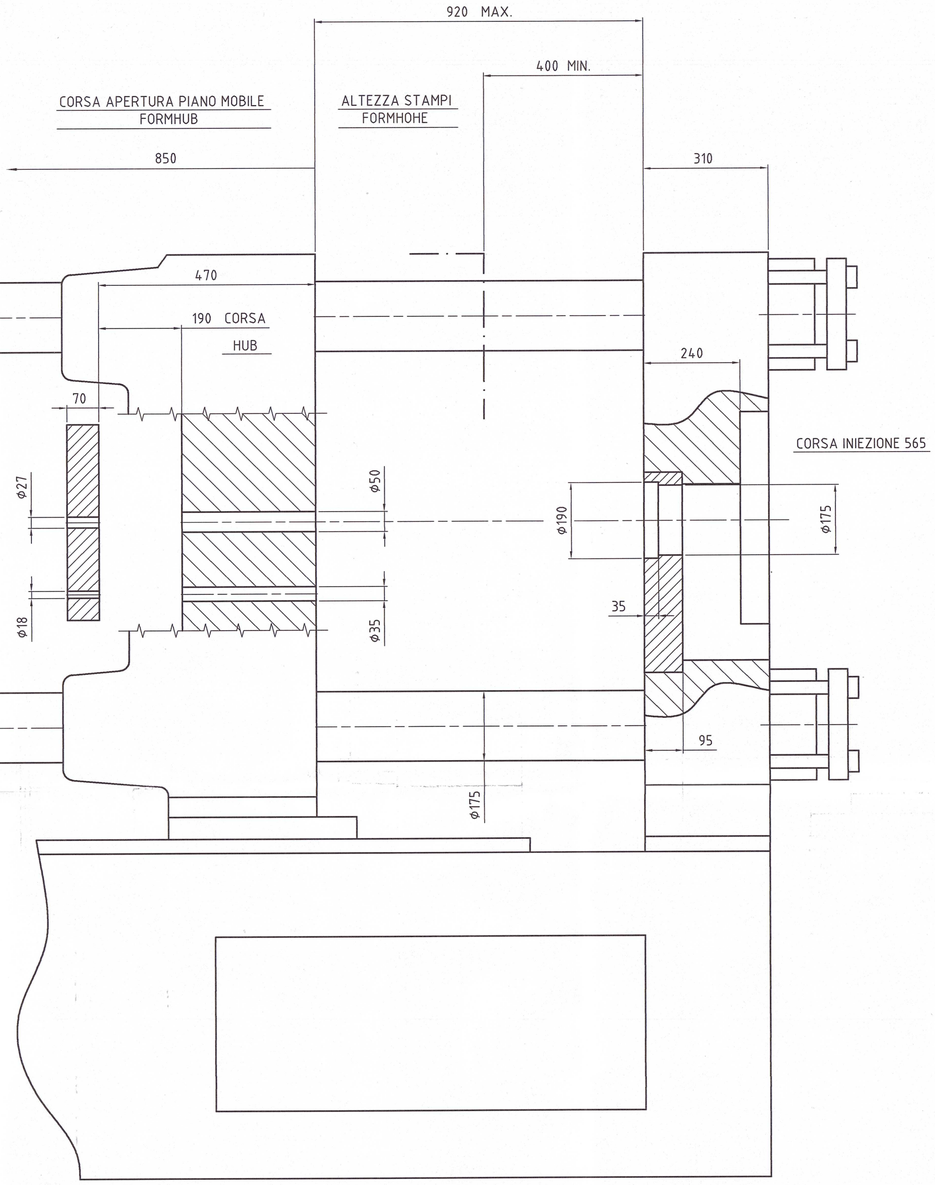
OLEOPRESS BRESCIA - ITALY	Pezzi	Trattamento	Materiale	Mod.	Mis. Finite	
Data	Descrizione ASSIEME SOLLEVAMENTO INIEZIONE			Macchina OP/800		
Disegnato				DIS. N° OP/9600/2		

PIANO MOBILE
BEWEGLICHE PLATTE

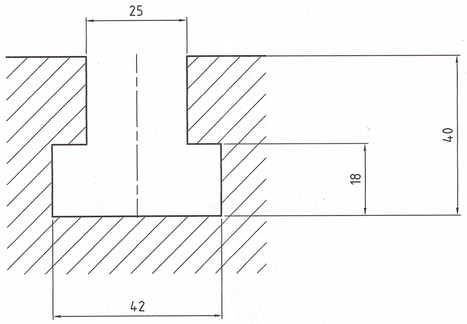




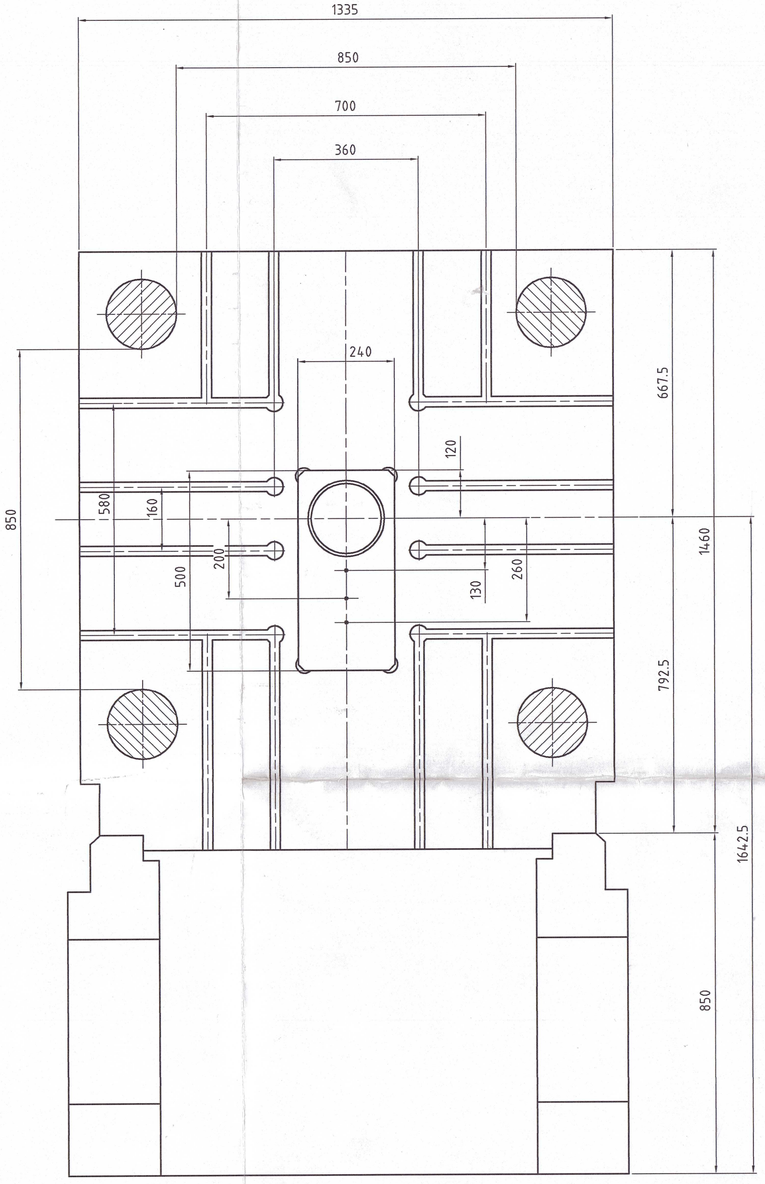




CAVA A "T"
SPANNUTE



PIANO FISSO
FESTE PLATTE



OLEOPRESS	Pezzi	Trattamento	Materiale	Modello
Data: 15.04.2003	Descrizione: DATI APPLICAZIONE STAMPI			Scala 1:7.5
Modificato:	Macchina: OP/750-600			Form. A1
Disegnato: pc02	N° dis.: 700/905K1			Nome file: 700-905k1.dwg

Formhoehenverstellung

REGOLAZIONE ALTEZZA STAMPI

Auswerfer-u.Kernzugruppe

ESTRAZIONE E RADIALI

Kernzug Feste.Seite

RADIALE PIANO FISSO

autom.Saeulenziehen-Bedienseite

SFILAMENTO COLONNA ANTERIORE

Preßteil-Höhenverstellung

SOLLEVAMENTO INIEZIONE

Autom.Preßteilklemmung

BLOCCAGGIO INIEZIONE

Pumpengruppe

GRUPPO POMPA

Schliessgruppe

CHIUSURA - APERTURA

Separ.Kuehl-u.Filteraggregat

CENTRALINA PER FILTRAGGIO E RAFFREDDAMENTO

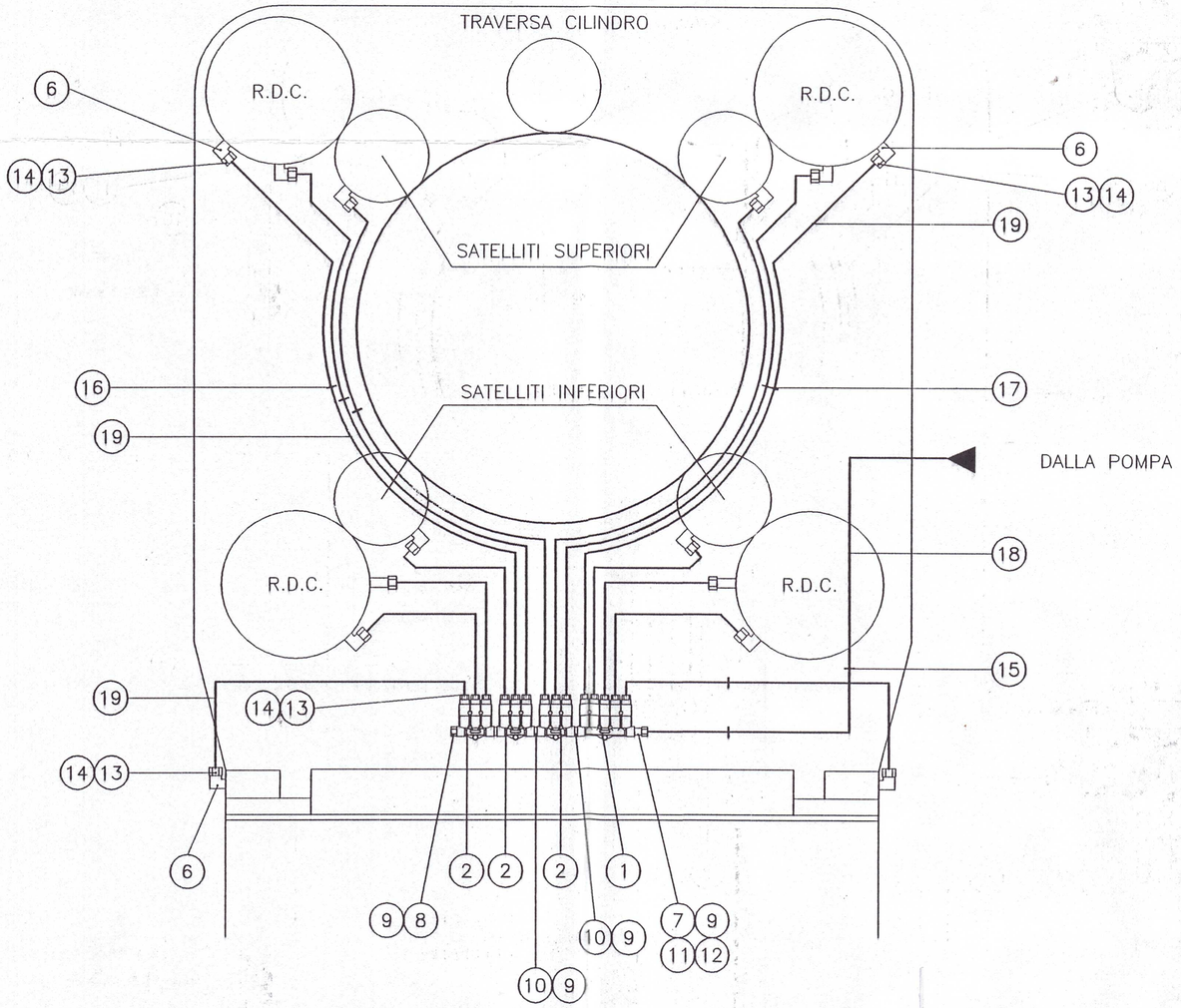
Einpressgruppe

INIEZIONE

OLEOPRESS	Pezzi	Trattamento	Materiale	Modello
Data: 17/12/2004	Descrizione: SCHEMA IDRAULICO			Scala 1:15
Modificato:	Macchina: OP/750-600			Form. A1
Disegnato: Carlo	N° dis.: 1-72			Nome file: 1-72.dwg

Questo disegno e' proprieta' della BERGER VOGEL e pas' essere rivelato senza permesso, ne' utilizzato analizzato presso la concorrenza o ogni altro ente

OLEOPRESS BRESCIA - ITALY	Pezzi	Trattamento	Materiale	Mod.	Mis. Finite	
Dala	Descrizione LUBRIFICAZIONE INGRANAGGERIA CON SATELLITI			Macchina		
Disegnato				DIS. N° OP/9934		



DO NOT EMPLOY
COPPER TUBE

NON IMPIEGARE
TUBO DI RAME

N. ELENCO BV99-1

POS	Q.TA'	DESCRIZIONE	MATERIALE
19		COPPER STEEL TUBE TUBO ACCIAIO RAMATO	ø 4 X 0.7
18		COPPER STEEL TUBE TUBO ACCIAIO RAMATO	ø 6 X 0.7
17	4	FASTENER GRAFFETTA	604-002
16	18	FASTENER GRAFFETTA	604-001
15	2	FASTENER GRAFFETTA	606-010
14	28	BICONE BICONO	404-001
13	28	CONNECTOR RACCORDO	404-002
12	2	BICONE BICONO	406-001
11	2	CONNECTOR RACCORDO	406-002
10	3	NIPPLE NIPPLO	458-012
9	8	GASKET GUARNIZIONE	508215-Cu
8	1	TAP TAPPO	408-211
7	1	REDUCTION RIDUZIONE	406-162
6	12	TERMINAL TO 90 DEGREES TERMINALE A 90 GRADI	504-201K
5	2	TERMINAL TERMINALE DIRITTO	404-003K
2	3	PISTON DISTRIBUTORS RIPARTITORE 0.6/0.6/0.6	353-077-700
1	1	PISTON DISTRIBUTORS RIPARTITORE 0.6/0.6/0.6/0.6/0.6	355-077-777

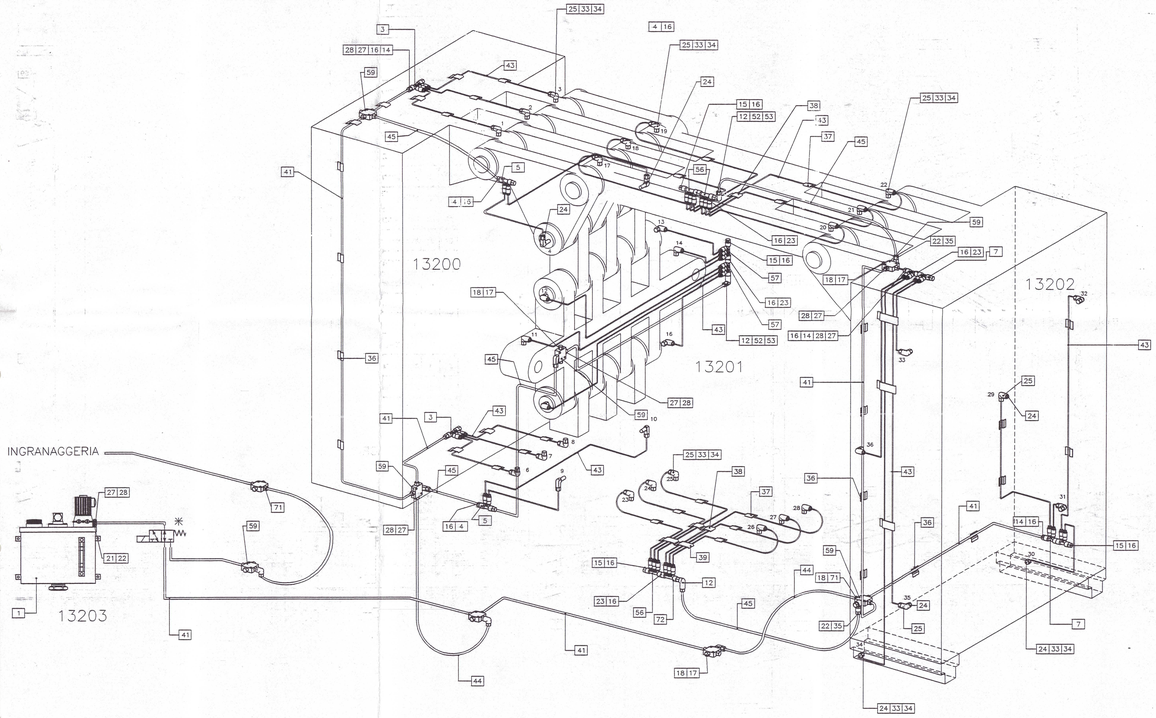
VOGEL
BERGER VOGEL S.R.L.

DESCRIZIONE
LUBRIFICATION GEAR GROUP
LUBRIFICAZIONE GRUPPO INGRANAGGERIA

NUMERO DISEGNO	DATA	SCALA	PROGETTISTA	VERIFICATO	APPROVATO
DS0021-1	26/07/04		L.R.		
	CLIENTE: OLEOPRESS		NUMERO RIFERIMENTO CLIENTE: 00000131590000		

DESCRIZIONE MODIFICA	INDICE

Questo disegno è proprietà della BERGER VOGEL e non può essere riprodotto o copiato in tutto o in parte senza la autorizzazione scritta della stessa



✳ NON DI NS. FORNITURA

GINOCCHIERA N. GRUPPO 13201 ELENCO BV99–3

POS	Q.TA'	DESCRIZIONE	CODICE
56	3	RIPARTITORE	393–088–800
57	2	RIPARTITORE	393–099–900
59	1	CASSETTO A CROCE	DC0025–1
12	3	TERMINALE A 90°	508–512K
23	3	NIPPLO M12x1	458–012
15	3	TAPPO	408–211
16	6	GUARNIZIONE	508215–Cu
17	2	TAPPO	410–011
18	2	GUARNIZIONE	510104–Cu
25	18	TERMINALE A 90°	504 201K
27	3	RACCORDO	410–002
28	3	BICONO	410–001
33	36	RACCORDO	404–002
34	36	BICONO	404–001
36	10	GRAFFETTA	610–001
37	18	GRAFFETTA	604–001
38	6	GRAFFETTA	604–002
39	6	GRAFFETTA	604–003
52	1	RIDUZIONE	410–164
53	1	GUARNIZIONE	508104–Cu
72	1	RIPARTITORE	393–098–900

PIANO MOBILE N. GRUPPO 13202 ELENCO BV98–141

POS	Q.TA'	DESCRIZIONE	CODICE
7	4	RIPARTITORE	392–099–000
59	2	CASSETTO A CROCE	DC0025–1
14	2	RIDUZIONE	410–162
15	2	TAPPO	408–211
23	2	NIPPLO M12 x1	458–012
16	6	GUARNIZIONE	508215–Cu
17	1	TAPPO	410–011
18	2	GUARNIZIONE	510104–Cu
35	2	RIDUZIONE	410–163
22	2	GUARNIZIONE	508108–Cu
24	8	RIDUZIONE	404–054K
25	6	TERMINALE A 90°	504–201K
27	8	RACCORDO	410–002
28	8	BICONO	410–001
33	16	RACCORDO	404–002
34	16	BICONO	404–001
36	15	GRAFFETTA	610–001
37	10	GRAFFETTA	604–001
38	4	GRAFFETTA	604–002
71	1	RIDUZIONE	401–016–371

TRAVERSA CILINDRO N. GRUPPO 13200 ELENCO BV99–2

POS	Q.TA'	DESCRIZIONE	CODICE
5	2	RIPARTITORE	392–099–000
3	2	RIPARTITORE	393–098–900
59	2	CASSETTO A CROCE	DC0025–1
4	3	RACCORDO	P–78.01
17	1	TAPPO	410–011
14	4	RIDUZIONE	410–162
71	2	RACCORDO	401–016–371
24	2	RIDUZIONE	404–054K
25	6	TERMINALE A 90°	504–201K
27	9	RACCORDO	410–002
28	9	BICONO	410–001
33	20	RACCORDO	404–002
34	20	BICONO	404–001
36	15	GRAFFETTA	610–001
37	10	GRAFFETTA	604–001
38	2	GRAFFETTA	604–002
39	2	GRAFFETTA	604–003

VOGEL BERGER VOGEL S.R.L.

DESCRIZIONE: IMPIANTO DI LUBRIFICAZIONE VOGEL LINEARE MACCH. dalla 200–700 tonn.

NUMERO DISEGNO	DATA	SCALA	PROGETTISTA	VERIFICATO	APPROVATO
DS0024–2	28/07/04		L.R.		
CLIENTE: OLEOPRESS			NUMERO RIFERIMENTO CLIENTE:		

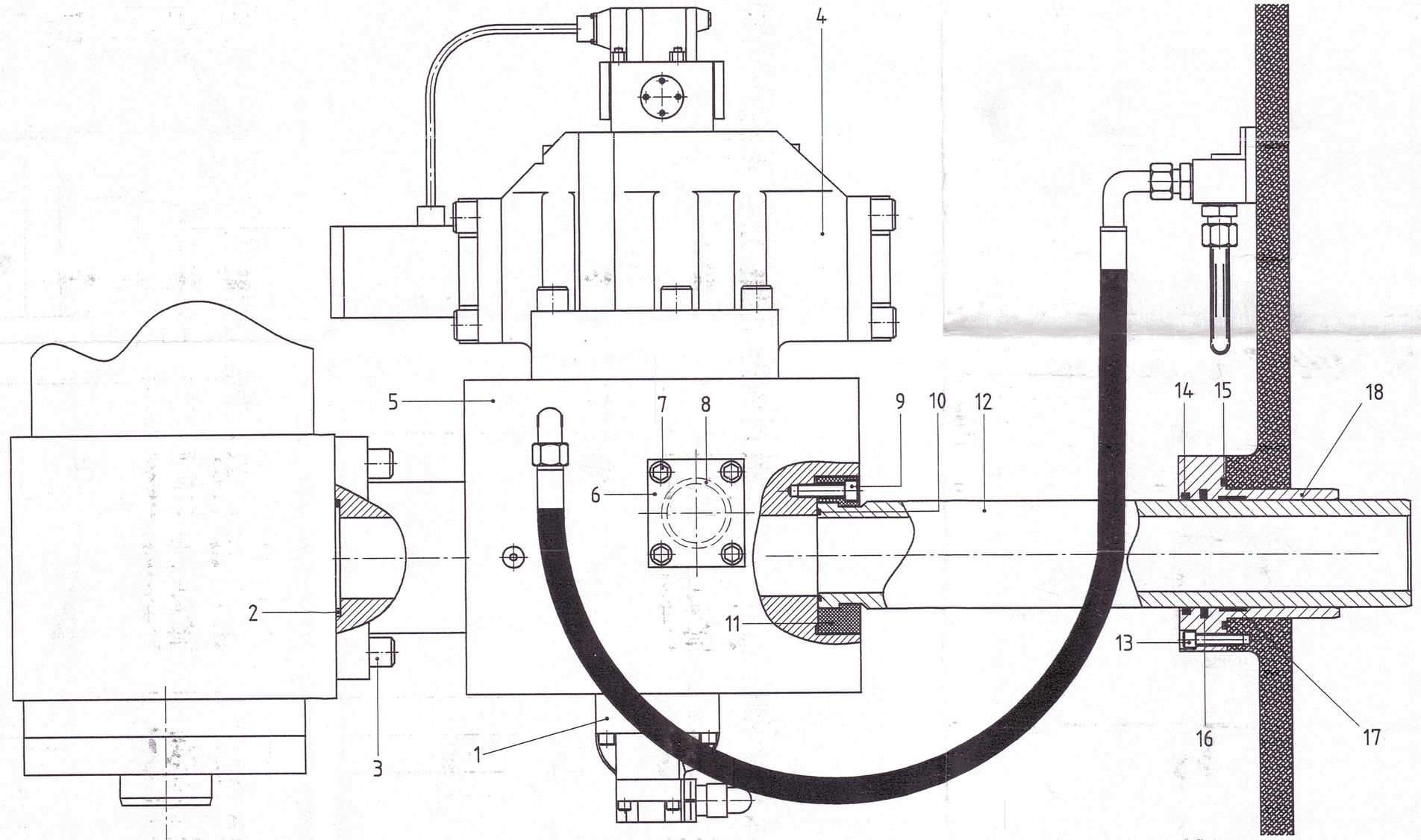
TUBAZIONI

POS	Q.TA'	DESCRIZIONE	CODICE
41		TUBO ACCIAIO RAMATO	# 10x0.7
42		TUBO ACCIAIO RAMATO	# 8x0.7
43		TUBO ACCIAIO RAMATO	# 4x0.7
44		TUBO FLESSIBILE INTEC	S30–5/16
45		TUBO FLESSIBILE INTEC	S30–1/4"
46		TUBO FLESSIBILE INTEC	S30–1/8"

BASAMENTO N. GRUPPO 13203 ELENCO BV98–135

POS	Q.TA'	DESCRIZIONE	CODICE
1	1	CENTRALINA	MFE5–8W7 220/380V 50 Hz
21	1	RIDUZIONE	410–163
22	1	GUARNIZ.	508108–Cu
27	7	RACCORDO	410–002
28	7	BICONO	410–001
59	4	CASSETTO A CROCE	DC0025–1
17	7	TAPPO	410–011
18	8	GUARNIZIONE	510104–CU
71	1	RIDUZIONE	401–016–371

OLEOPRESS BRESCIA - ITALY	Pezzi	Trattamento	Materiale	Mod.	Mis. Finite		
Data	Descrizione: IMPIANTO DI LUBRIFICAZIONE			Macchina: 200÷700 TONN.			
Disegnato				DIS. N°: OP/9931			



POSIZ.	DENOMINAZIONE	POSIZ.	DENOMINAZIONE
1	VALV. SICUREZZA DSDU278P25GTUV200	16	STEPSEAL S55013-1000
2	OR. 188	17	SLYDRING S55825-925-47
3	V.T.C.E. M20X50	18	OP/637
4	SERVOVALVOLA K15FRHBB1VAOS/ND1	19	
5	OP/5945/9	20	
6	OP/4659/4	21	
7	V.T.C.E. M16X50	22	
8	OR. 162	23	
9	V.T.C.E. M12X45	24	
10	ORDOWTY 235	25	
11	OP/6144/1	26	
12	OP/6144	27	
13	V.T.C.E. M10X45	28	
14	RASCHIATORE WRM393440	29	
15	OR. 208	30	

OLEOPRESS

Pezzi	Trattamento	Materiale	Modello
1			

Data: 27.01.2000	Descrizione: ASSIEME CILINDRO PUNTERIA	Scala 1:3
Modificato:	Macchina: OL/700S	Form. A2
Disegnato: Giovanni	N° dis.: OP/9666/3	Nome file: op9666-3.dwg