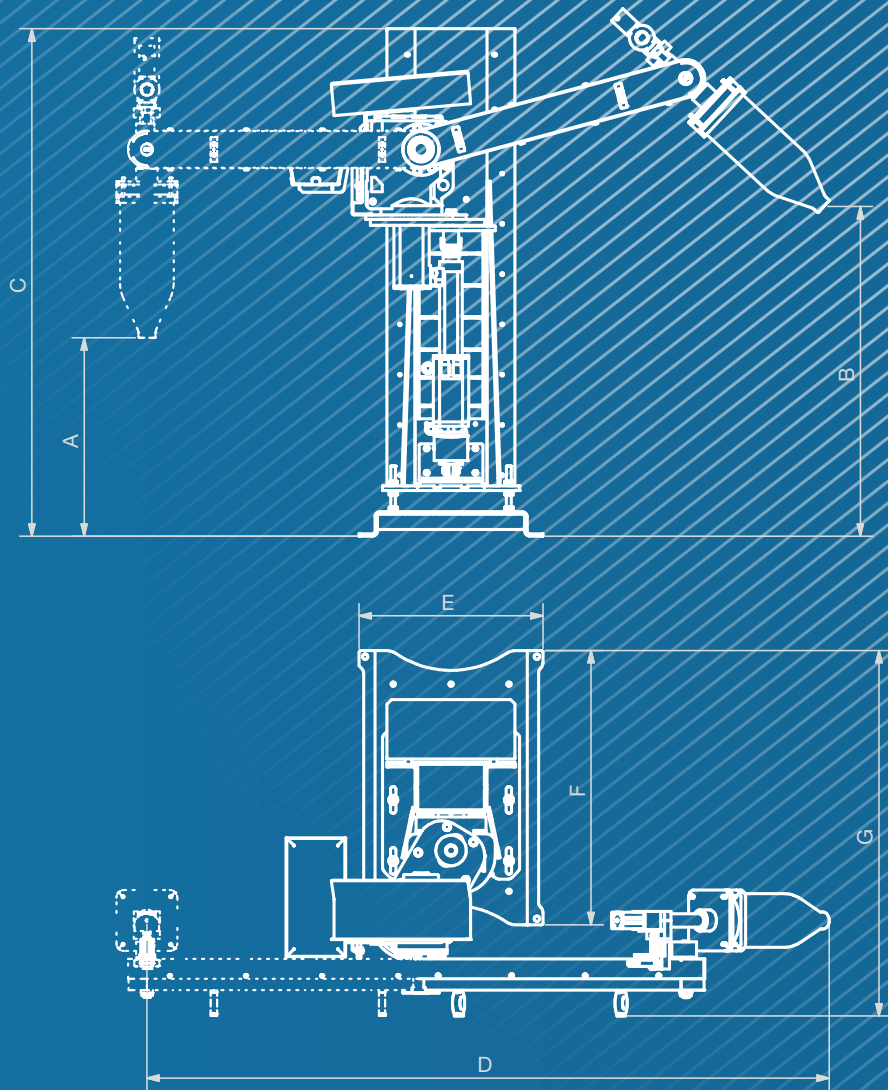




AVD

Aluminium Vakuum Dosiereinheit
Aluminium Vacuum Dosing Unit



MELTEC

Die Aluminium Vakuum Dosiereinheit kann an jeden beliebigen Schmelz- und Wannenofen angebaut werden. Sie ermöglicht eine sichere Entnahmen und präzise Zuteilung der Aluminium-Schmelze in die Füllkammer der Kaltkammer Druckgußmaschine.

Das Dosiersystem besteht im Wesentlichen aus einem Vakuum-Keramikbehälter, einer Evakuierungseinrichtung zum Ansaugen der Schmelze sowie einem Spezialverschluss an der Ansaugstelle. Der Vakuum-Keramikbehälter ist aus einer nicht benetzbaren, temperaturwechselbeständigen und festen Keramik ausgeführt. Die mechanische Bewegung erfolgt über eine servogesteuerte Hub- bzw. Schwenkeinrichtung.

Das Dosiersystem besteht im Wesentlichen aus einem Vakuum-Schmelzenbehälter, einer Evakuierungseinrichtung zum Ansaugen der Schmelze sowie einem Spezialverschluß an der Ansaugstelle. Der Vakuum-Schmelzenbehälter ist aus einer nichtbenetzbaren, temperaturwechselbeständigen und festen Keramik ausgeführt. Die Übergabe des Behälters vom Warmhalteofen zur Gießereinrichtung erfolgt durch eine geeignete mechanische Einrichtung.

Das System weist folgende Vorteile auf:

- Schmelzaufnahme unterhalb der Badoberfläche – keine Oxide
- Füllen des Behälters durch Ansaugen der Schmelze – Entgasung
- Übergabe der Schmelze ohne Luftzutritt – keine Oxide
- Übergabe der Schmelze im geschlossenen keramischen Behälter – geringer Temperatur abfall
- Hohe Dosiergenauigkeit durch integrierte, exakte Mengenerfassung

Abmessungen/dimensions	AVD1	AVD2
Hub (mm)	400/500/600	400/500/600
A (mm)	790-1590	650-1450
B (mm)	1220-2020	1080-1880
C (mm)	1665	1665
D (mm)	2040	2240
E (mm)	600	600
F (mm)	900	900
G (mm)	1200	1200
Mögliche Dosierbehälter (g)		
suitable vacuum container (g)	VCC1000	VCC10k
	VCC2500	VCC15k
	VCC5000	VCC20k

The Aluminium vacuum dosing unit fits to each melting and holding furnace. It allows a safe filling of container by sucking in melt and a precise filling of the Aluminium melt into the shot sleeve of the cold chamber die casting machine.

The dosing system consists mainly of a vacuum ceramic container, an evacuation device to draw in melt as well as a special closing mechanism at the suction point. The vacuum container is made of ceramic with the benefit of: non-wettable, thermal shock resistant and strong. The mechanical movement occurs via a servo-controlled lifting or pivoting device.

The system achieves the following advantages:

- Drawing in of melt below bath level – no oxide
- Filling of container by sucking in melt – degassing
- Transfer of melt without air admission – no oxide
- Transfer of melt into a closed ceramic container – low drop of temperature
- High dosing precision through integrated, exact quantity measurement

AVD

Aluminium Vakuum Dosiereinheit
Aluminium Vacuum Dosing Unit

MELTEC

adresse
telefon
fax
e-mail
homepage

MELTEC Industrieofenbau GmbH
Josef Haas Strasse 6, A-4655 Vorchdorf
+43 (0) 7614-51990-0
+43 (0) 7614-51990-25
info@meltec.at
www.meltec.at

